

1301 300: Mechanical Measurement and Instruments

การวัดและเครื่องมือวัดการไหลทางวิศวกรรมเครื่องกล



Flow Measurement 1

การวัดและเครื่องมือวัดการไหล 1



ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี
ธนรัฐ ศรีวีระกุล

การวัดอัตราการไหลของของเหลว 1

1. บทนำ

1.1) Bernoulli's equation – สมดุลพลังงาน

1.2) กฎทรงมวลในปริมาตรควบคุม

1.3) Reynolds number (Re)

2. เครื่องมือวัดการไหล (Flow meter)

2.1) Pitot-Static Pressure Probe

2.2) Obstruction Flow meter

a) Orifice plate meter

b) Venturi meter

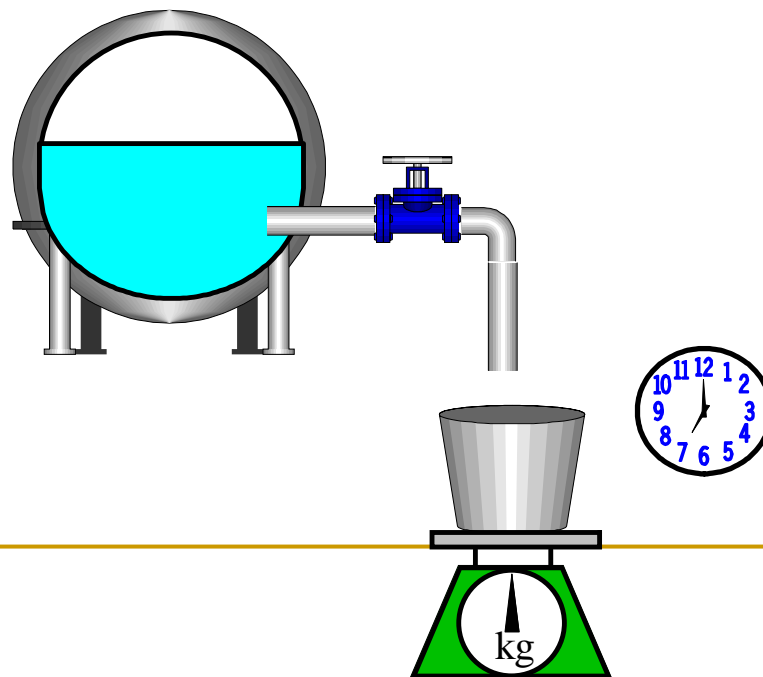
c) ASME flow nozzle

1. บทนำ

การวัดการไหล

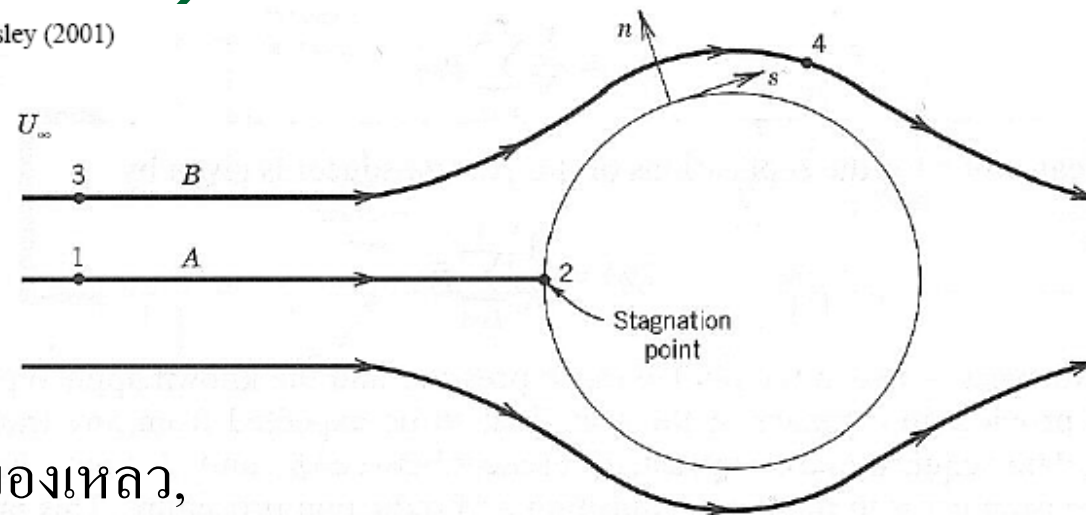
- ❑ วัดความเร็วในการไหล
- ❑ วัดอัตราการไหล

การวัดอัตราการไหล ด้วยเครื่องมือวัดอัตราการไหล ส่วนใหญ่ไม่ใช่การวัดค่าอัตราการไหลโดยตรง แต่จะใช้วิธีการวัดค่าตัวแปรของการไหลตัวอื่นแทนเช่น ความเร็วในการไหล หรือ ความดันแตกต่างในระหว่างการไหล แล้วนำมาคำนวณเป็นค่าอัตราการไหล



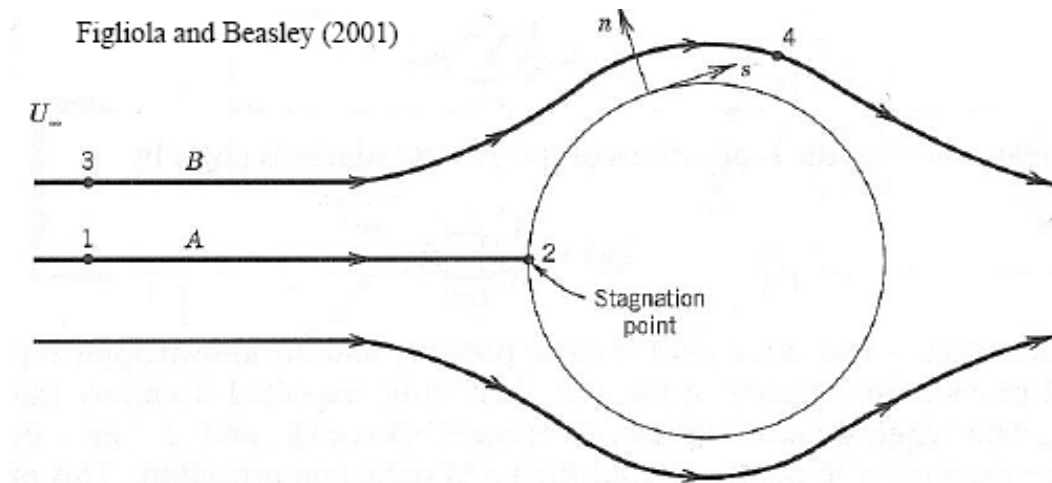
1.1 Bernoulli's equation (สมดุลพลังงาน)

Figliola and Beasley (2001)



- V = ความเร็วของของเหลว,
- ρ = ความหนาแน่นของของเหลว
- g = ความเร่งจากแรงโน้มถ่วง,
- P = แรงดันสถิตย,
- z = ระยะสูง

$$\frac{V^2}{2g} + \frac{P}{\rho g} + z = \text{constant}$$



P_2 เรียกว่า stagnation pressure ซึ่งจะมากกว่า P_1 (ความดันในระบบ) เสมอและมีความสัมพันธ์กับความเร็วของของไหล (V_1)
-Stagnation แปลว่า หยุดนิ่ง

จากแนวการไหลที่ 1-2 เมื่อใช้สมการ Bernoulli วิเคราะห์จะได้

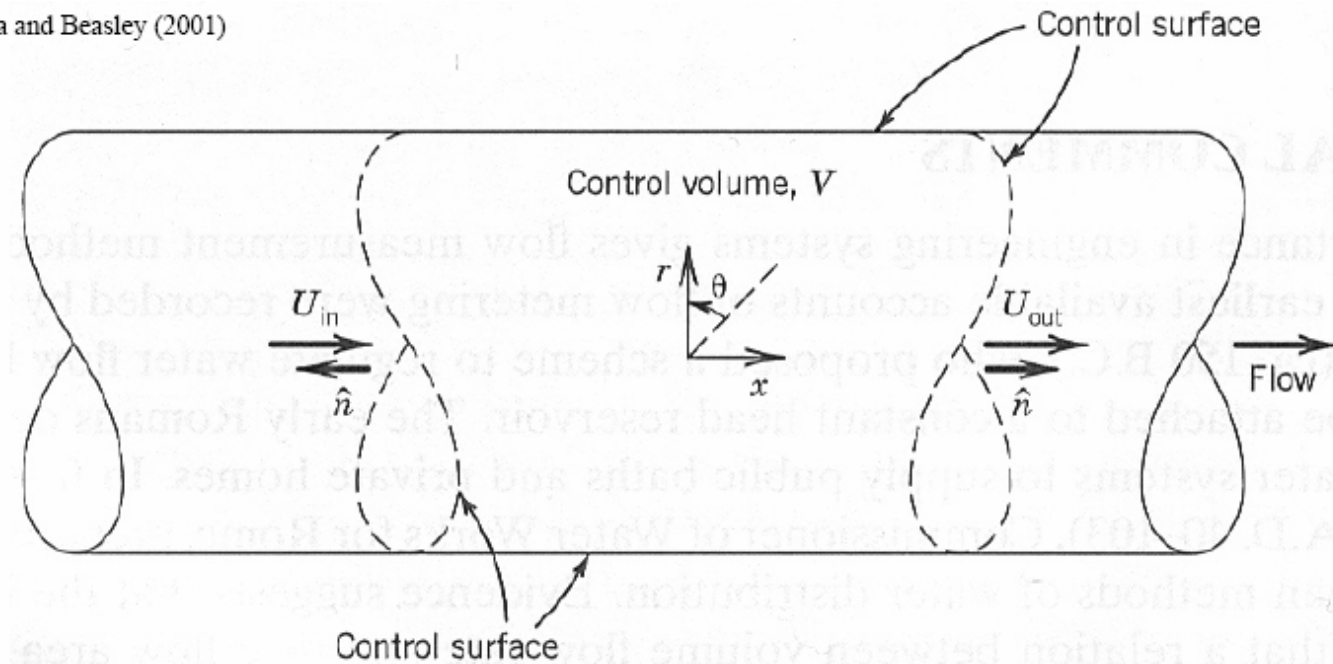
$$\frac{V_1^2}{2g} + \frac{P_1}{\rho g} = \frac{V_2^2}{2g} + \frac{P_2}{\rho g}$$

$$V_2 = 0 \text{ (stagnation point)}$$

$$P_2 = P_1 + \rho \frac{V_1^2}{2}$$

1.2 กฎทรงมวลในปริมาตรควบคุม

Figliola and Beasley (2001)



- ในปริมาตรควบคุม อัตราการไหลของมวลเข้าจะต้องเท่ากับอัตราการไหลของมวลออก(ในสถานะคงที่)

- การไหลในสถานะคงที่

$$\dot{m}_{in} = \dot{m}_{out}$$

$$\rho_{in} V_{in} A_{in} = \rho_{out} V_{out} A_{out} \quad (\text{Compressible fluid})$$

- ($\rho_{in} = \rho_{out}$) หากไม่มีการเปลี่ยนแปลงพลังงานและการบีบอัด

$$V_{in} A_{in} = V_{out} A_{out} \quad (\text{Incompressible fluid})$$

1.3 Reynolds number (Re)

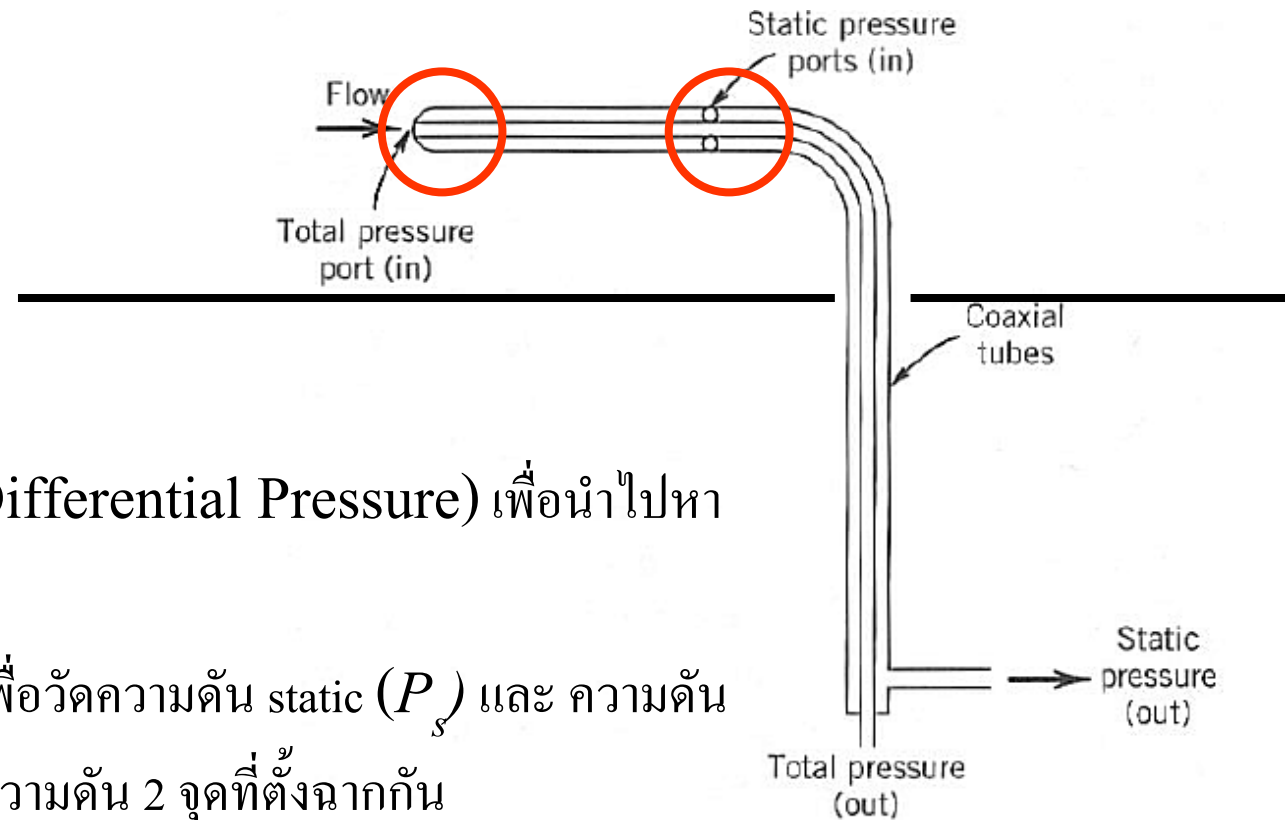
- ความเร็วของของไหลในรูปตัวแปรไร้มิติ (Dimensionless) ใช้บ่งชี้ลักษณะการไหล (Laminar or Turbulent)
- ในการวัดของไหลค่า Re ถูกใช้อ้างอิงเพื่อใช้ในการปรับแก้ค่าการวัด (Compensation Factor)

$$\text{Re} = \frac{Vd}{\nu} = \frac{Vd\rho}{\mu}$$

- V = average fluid velocity, d = diameter of circular pipe or hydraulic radius of a non-circular pipe, μ = fluid viscosity, ρ = fluid density, $\nu = \mu/\rho$ = kinematics viscosity
-

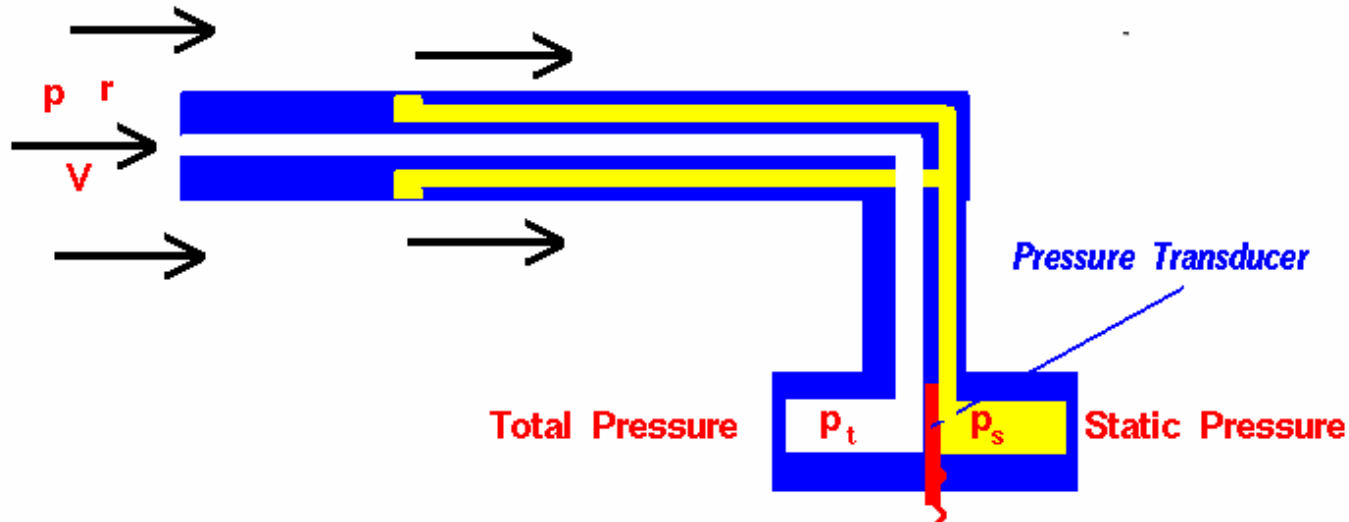
2. เครื่องมือวัดอัตราการไหล (Flow meter)

2.1) Pitot-Static Pressure Probe



หลักการ

- วัดค่าความดันแตกต่าง (Differential Pressure) เพื่อนำไปหาค่าความเร็วในการไหล
- ประกอบด้วยท่อสองชั้น เพื่อวัดความดัน static (P_s) และความดันในระบบ (P_t) จากจุดวัดความดัน 2 จุดที่ตั้งฉากกัน
- ความเร็วจะประเมินได้จาก $(P_t - P_s)$



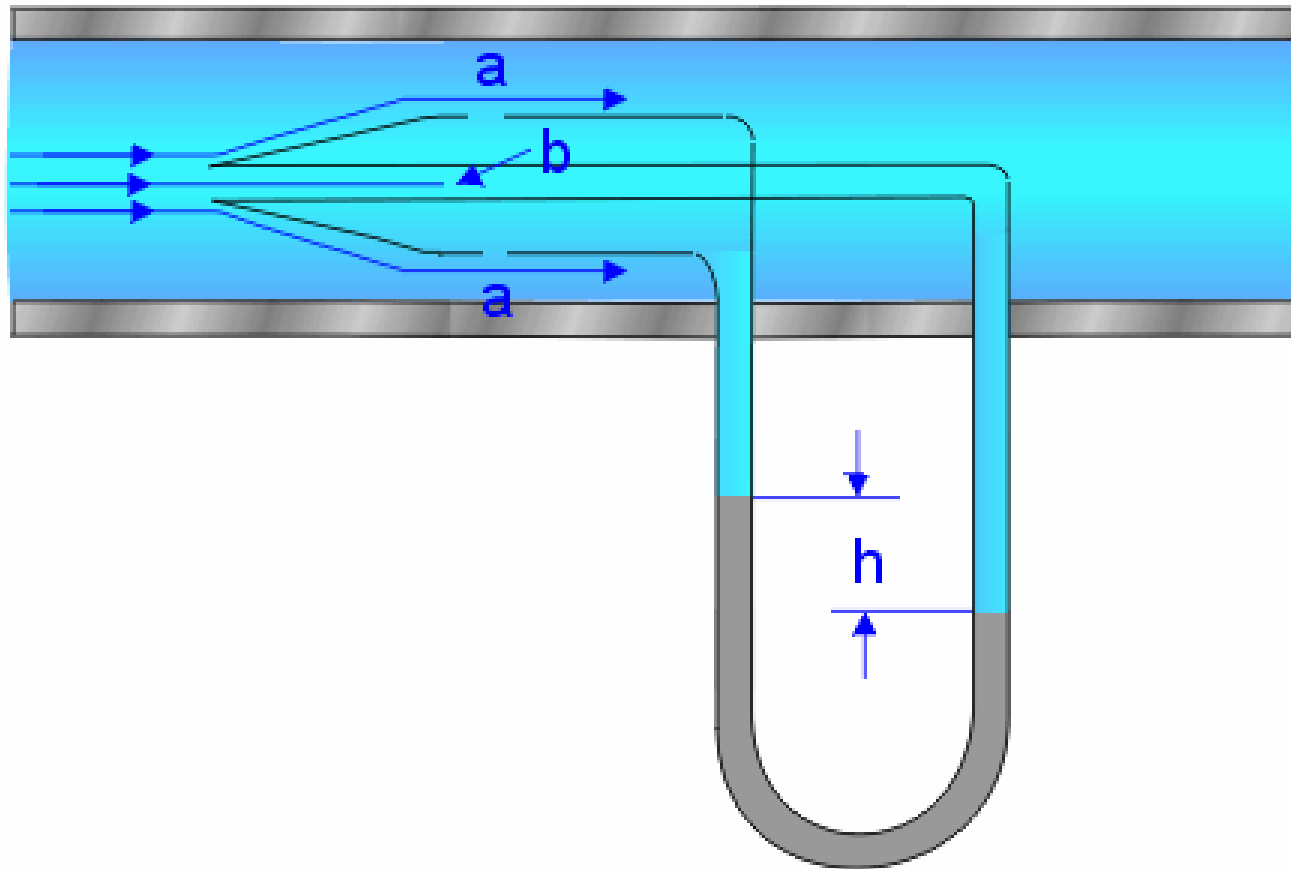
- ความเร็วหา โดยใช้สมการ Bernoulli
- Static pressure + Dynamic Pressure = Total Pressure

$$P_s + \rho \frac{V^2}{2} = P_t$$

- ความเร็วของไหลสามารถคำนวณจากความดันแตกต่างระหว่างความดันรวมและความดันสถิตย์

$$V = \sqrt{\frac{2(P_t - P_s)}{\rho}}$$

Pitot tube



การติดตั้ง Pitot tube เพื่อวัดการไหลในท่อ โดยต่อกับ Manometer

- ในการใช้งานจริงอาจจะมีการเพิ่มค่าสัมประสิทธิ์เพื่อให้มีความแม่นยำมากขึ้นตามคุณสมบัติของของไหล

$$(C_p \sim 0.98 - 1)$$

$$V = C_p \sqrt{\frac{2(P_t - P_s)}{\rho}}$$

- ลักษณะการใช้งาน
 - ใช้ในการวัดความเร็วของไหลในท่อ ในอุโมงค์ลม
 - เป็นการวัด Mean flow velocity (ความเร็วเฉลี่ยของลำของไหล)
 - ปลายที่ใช้วัดจะถูกสอดเข้าไปในส่วนกลางของท่อ
 - ใช้วัดความเร็วของอากาศยาน

■ ข้อเสีย

- ❑ มีความอ่อนไหวกับแนวการไหล
- ❑ ความเที่ยงตรง $\pm 5\%$ ค่าความผิดพลาดอาจมากขึ้นหาก velocity profile ของลำการไหลเปลี่ยนแปลง
- ❑ ไม่เหมาะกับการวัดความเร็วของสารที่มีความสกปรก ความหนืดมาก เพราะอาจทำให้เกิดการอุดตันของ pitot tube
- ❑ ไม่ควรใช้วัดที่ Re มากกว่า 500

■ ข้อดี

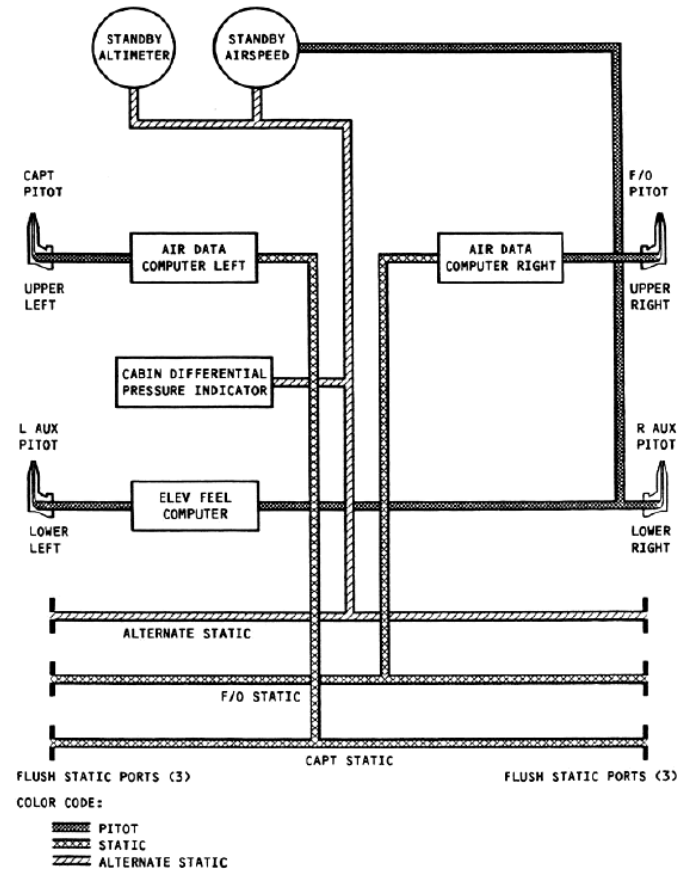
- ❑ ราคาถูก
- ❑ ติดตั้งง่าย
- ❑ มีผลกระทบกับการไหลน้อย

- ❑ ความดันสูญเสียจากการไหลผ่านตัววัดต่ำ (less energy consumption)





BOEING 767
OPERATIONS MANUAL



PITOT STATIC SCHEMATIC

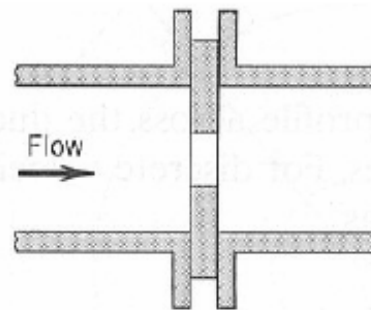
14.20.08

001
AUG 30/83

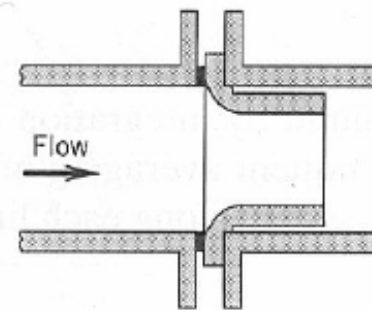
2.2) *Obstruction Flow meter*

มีสามชนิดคือ

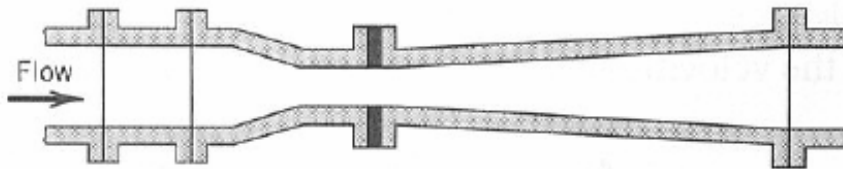
- Orifice plate meter, Venturi meter, flow nozzle
- ต้องทำการติดตั้งแทรกในระบบการไหล โดยให้ของไหลไหลผ่าน
- วัดค่าความดันแตกต่าง (Differential Pressure) เพื่อนำไปหาค่าความเร็วในการไหล



(a) Square-edge orifice plate



(b) ASME long-radius nozzle



(c) ASME Herschel venturi

- ทำงานโดยการลดพื้นที่หน้าตัดของการไหล, เร่งความเร็วของไหล และ ลดความดันในระบบ
- ทำการตรวจวัดความดันแตกต่างกันระหว่างทางเข้าและทางออกของส่วนที่มีการขัดขวาง(ส่วนเครื่องมือวัด) เพื่อใช้ประเมินความเร็วของไหลในท่อ
- ภายใต้สมมุติฐานในการไหลผ่านอุปกรณ์วัดดังนี้
 - Isentropic, Isothermal
 - ไม่มีการอัดตัวของของไหลในสถานะคงตัว (incompressible fluid), $\rho = \text{constant}$
 - ไหลเป็นแนวตรง

Bernoulli's Equation

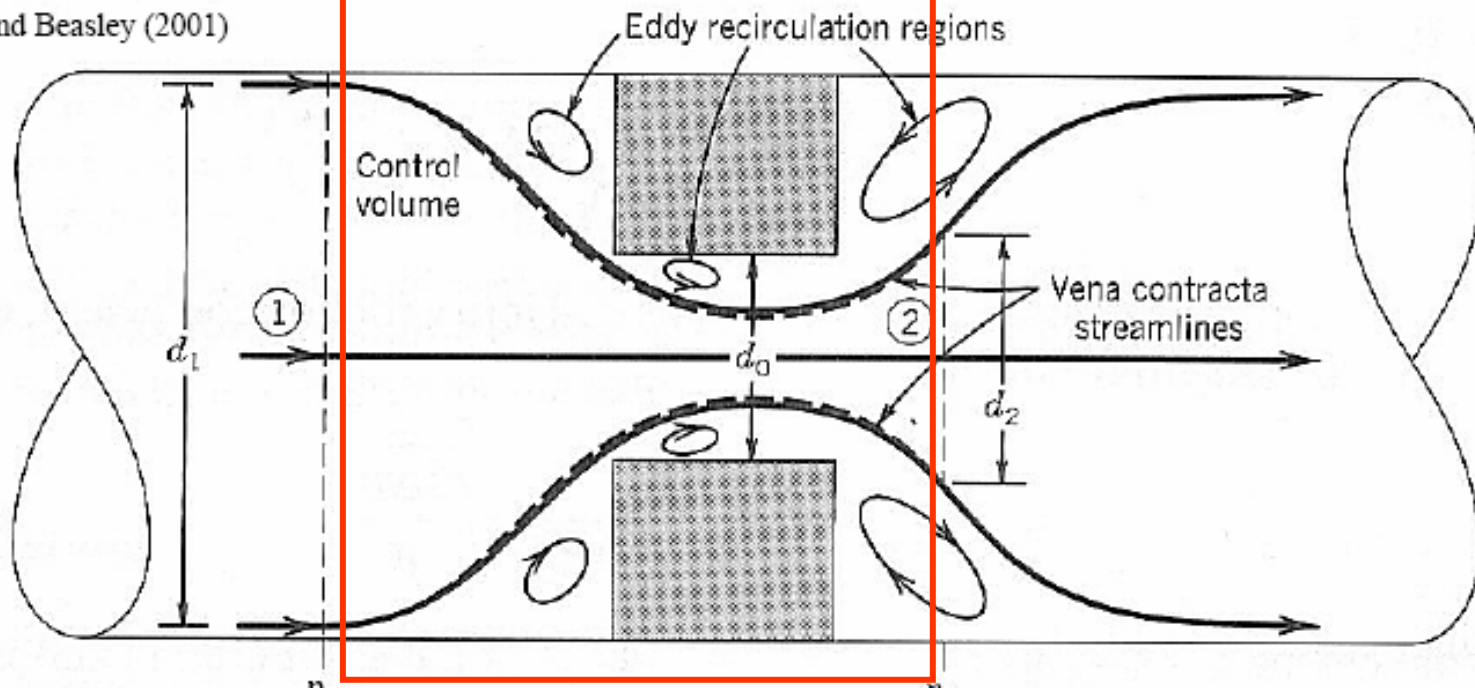
$$\frac{V_1^2}{2g} + \frac{P_1}{\rho g} + z_1 = \frac{V_2^2}{2g} + \frac{P_2}{\rho g} + z_2$$

Conservation of Mass

$$V_{in}A_{in} = V_{out}A_{out}$$

$$Q_{in} = Q_{out} \text{ (incompressible fluid)}$$

Figliola and Beasley (2001)



- ต้องกำหนดขอบเขตของปริมาตรควบคุมเพื่อใช้วิเคราะห์การไหลคือผนังของท่อและพื้นที่ 1 และ 2 เพื่อใช้วัดความดันสถิต
- วิเคราะห์แนวการไหลจากจุดกึ่งกลางและสมมาตรทั้งท่อ
- ไม่มีการเปลี่ยนแปลงในความสูง ($\Delta Z = 0$)

$$\frac{V_1^2}{2g} + \frac{P_1}{\rho_1 g} + Z_1 = \frac{V_2^2}{2g} + \frac{P_2}{\rho_2 g} + Z_2$$

$$\rho_1 = \rho_2; Z_1 = Z_2$$

$$\frac{V_2^2 - V_1^2}{2g} = \frac{P_1 - P_2}{\rho g} \dots\dots\dots(1)$$

$$A_1 V_1 = A_2 V_2 \rightarrow V_1 = \frac{A_2}{A_1} V_2 \dots\dots\dots(2)$$

$$(2) \rightarrow (1): V_2 = \sqrt{\frac{2(P_1 - P_2)}{\rho \left(1 - \left(\frac{A_2}{A_1}\right)^2\right)}} \dots\dots\dots(3)$$

$$A_2 \times (3): A_2 V_2 = A_2 \sqrt{\frac{2(P_1 - P_2)}{\rho \left(1 - \left(\frac{A_2}{A_1}\right)^2\right)}}$$

$$\therefore Q = A_2 \sqrt{\frac{2(P_1 - P_2)}{\rho \left(1 - \left(\frac{A_2}{A_1}\right)^2\right)}}$$

$$E = \frac{1}{\sqrt{1 - \left(\frac{A_2}{A_1}\right)^2}} = \frac{1}{\sqrt{1 - \beta^4}}$$

$$\beta = \frac{d_2}{d_1}$$

- ค่าตัวคูณของการขยาย
- หาได้จากพื้นที่หน้าตัดของอุปกรณ์
- ค่าสัมประสิทธิ์ (C_D) คือความแตกต่างระหว่างความต้านทานการไหลในทางทฤษฎีและในความเป็นจริง

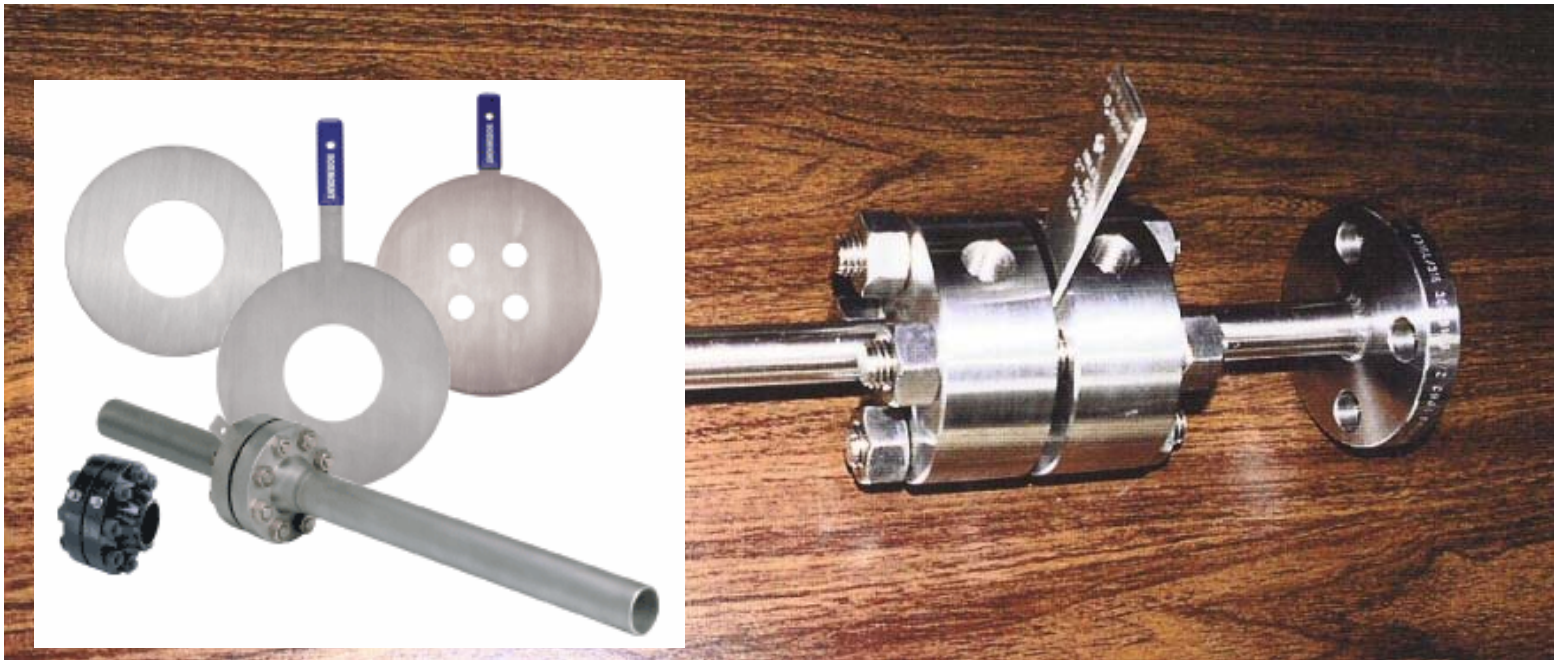
$$Q = C_D E A_2 \sqrt{\frac{2(P_1 - P_2)}{\rho}}$$

$$Q = K A_2 \sqrt{\frac{2(P_1 - P_2)}{\rho}}$$

- Q คือ อัตราการไหล
- C_D คือ สัมประสิทธิ์การไหลออก (Coefficient of Discharge)
- E คือ ตัวคูณของการขวาง
- $K = C_D E$
- K คือ สัมประสิทธิ์การวัด ซึ่งจะมีค่าสัมพันธ์กับ Re และได้จากการทดสอบเปรียบเทียบ

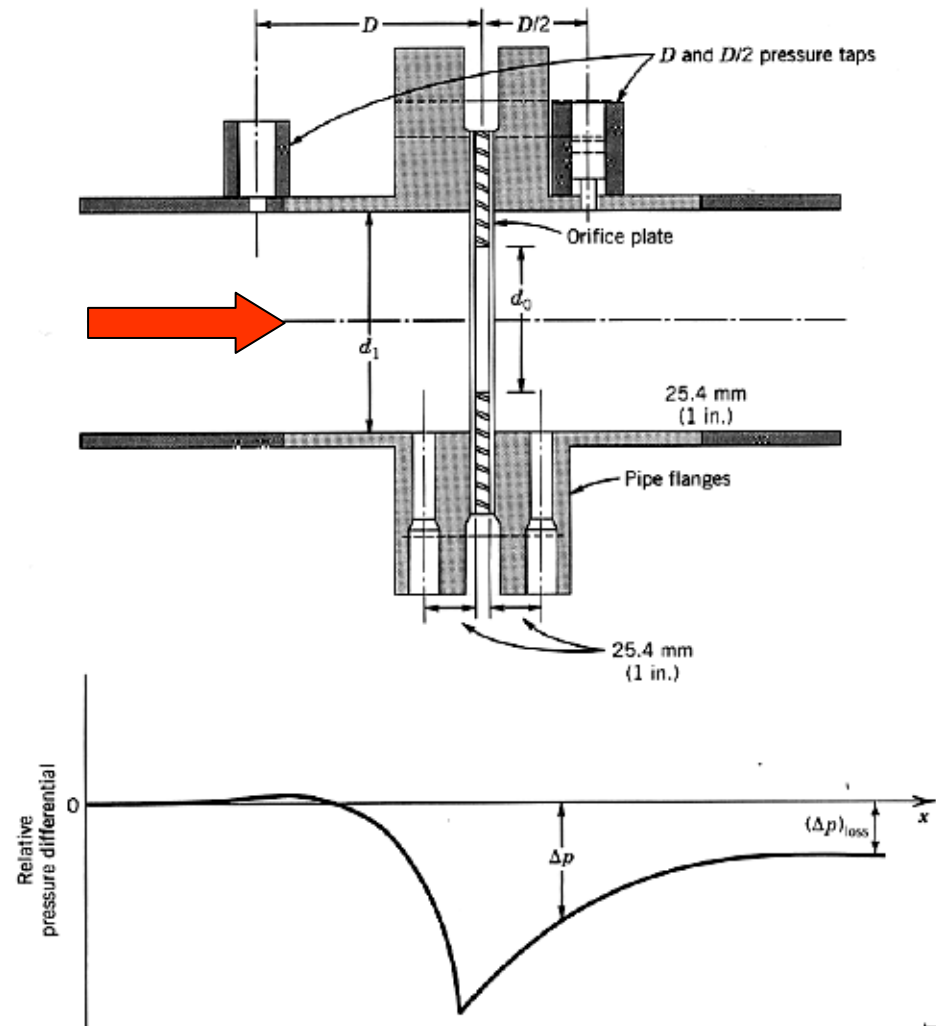
2.2.1) Orifice Plate Flow meter

- เป็นอุปกรณ์พื้นฐานสำหรับการวัดของไหล
- รูปร่างเป็น แผ่นเจาะรู
- ปกติจะติดตั้งโดยการแทรกไว้ระหว่างหน้าแปลน



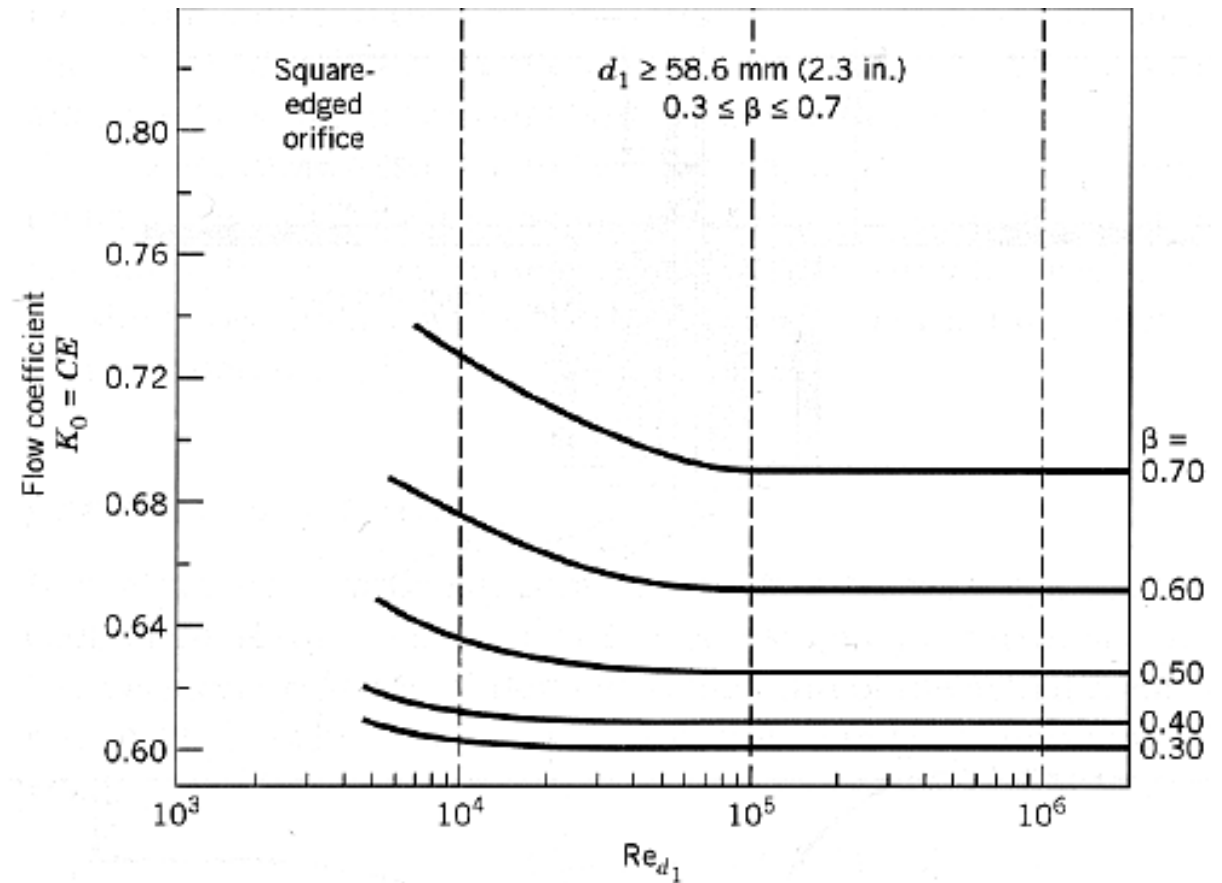
การเจาะช่องเพื่อต่อ port วัด
ความดันที่ทางเข้าและออกของ
แผ่น orifice สามารถทำได้สอง
รูปแบบคือ

- ห่างจากแผ่น orifice 25.4 mm
ทั้งขาเข้าและขาออก
- ห่าง 1 เท่าของเส้นผ่าศูนย์กลาง
ของท่อทางขาเข้า และ ½ เท่า
ของเส้นผ่าศูนย์กลางของท่อ
ทางขาออกจากแผ่น



Fig

- ค่าสัมประสิทธิ์การไหล (K) มีค่าเป็นฟังก์ชันของ Re และจะมีค่าเกือบคงที่เมื่อค่า Re มากกว่า 10^5



$$K_0 = \frac{1}{(1 - \beta^4)^{1/2}} (0.5959 + 0.0312\beta^{2.1} - 0.184\beta^8 + B_1 d_1^{-1} \beta^4 (1 - \beta^4)^{-1} - B_2 d_1^{-1} \beta^3 + 91.71\beta^{2.5} Re_{d_1}^{-0.75})$$

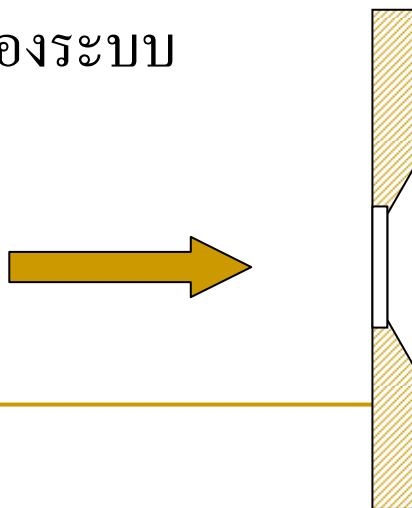
$$\text{where } B_1 = 0.09 \text{ (US)} \quad B_2 = 0.0337 \text{ (US)} \\ = 2.286 \text{ (SI)} \quad = 0.8560 \text{ (SI)}$$

■ ข้อดี

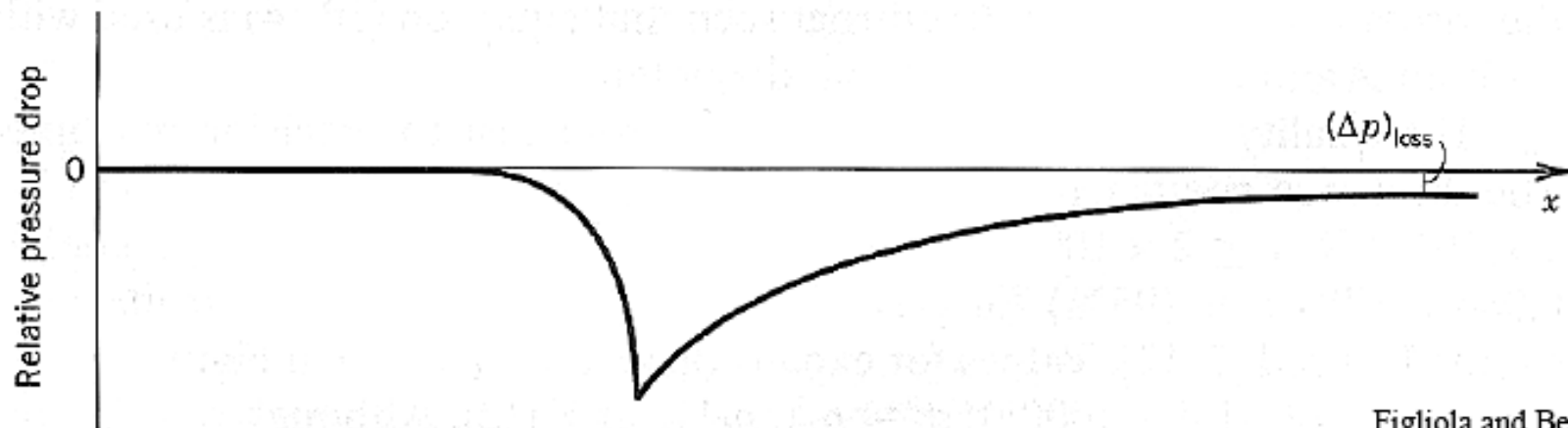
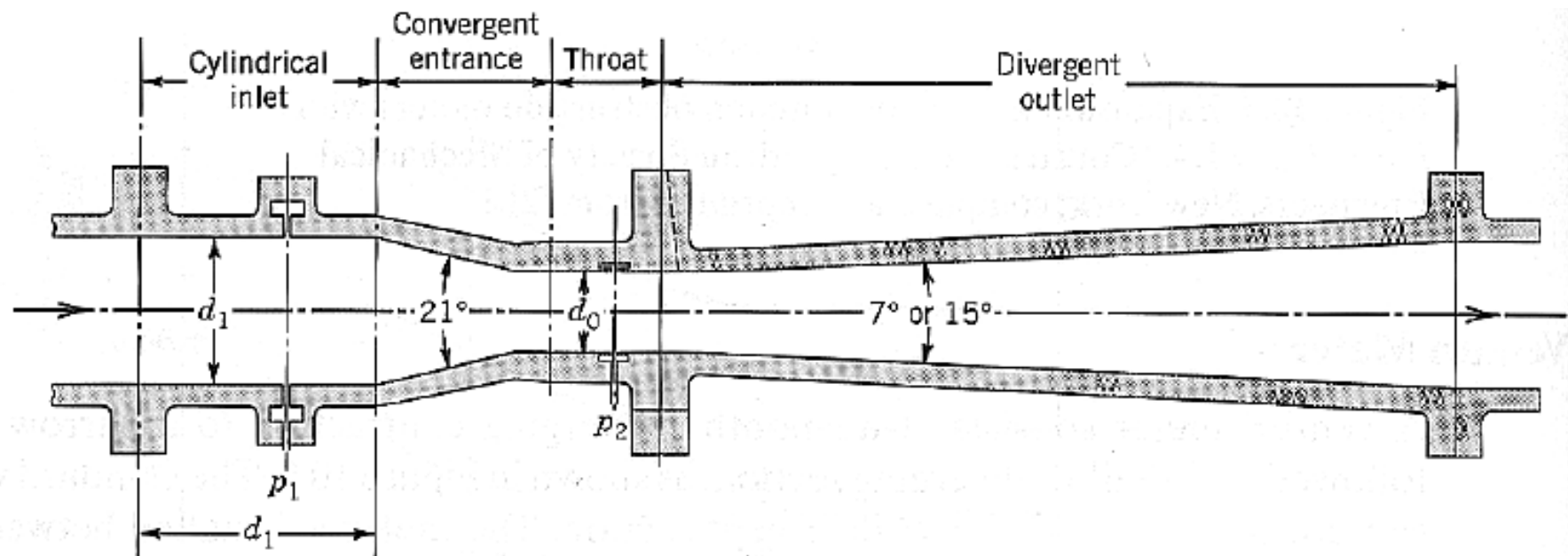
- ราคาถูก
- ติดตั้ง, ใช้งาน, ดูแลรักษา ง่าย

■ ข้อเสีย

- ก่อให้เกิดความดันตกคร่อมในระบบมาก เนื่องจากชิ้นส่วนของแผ่น orifice จะติดตั้งขวางการไหลโดยตรง
- ต้องใช้พลังงานและปั๊มมากกว่าระบบที่ไม่ได้ติดตั้งแผ่น orifice เพื่อคงอัตราการไหล ของระบบ



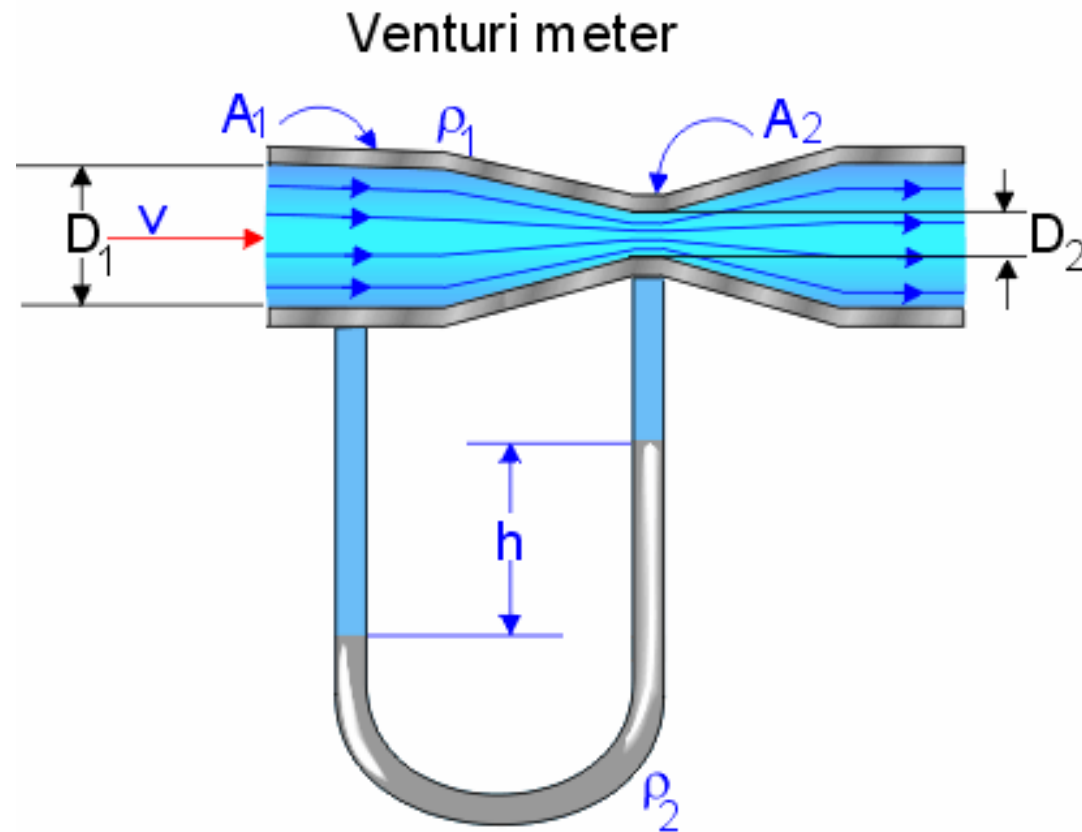
2.2.2) Venturi Meter



- เวนจูรีมิเตอร์ประกอบด้วย ท่อลดขนาดที่ขาเข้า, ข้อตรงและต่อด้วยท่อที่บานออก 7° หรือ 15° (มาตรฐาน)
- ติดตั้งระหว่างหน้าแปลนได้



- เจาะวัดความดันที่ ขาเข้าและที่ข้อตรง เพื่อที่จะใช้พื้นที่หน้าตัดตรงทางเข้าและพื้นที่หน้าตัดที่ข้อตรงในใส่ในสมการในส่วนของค่า A และ β



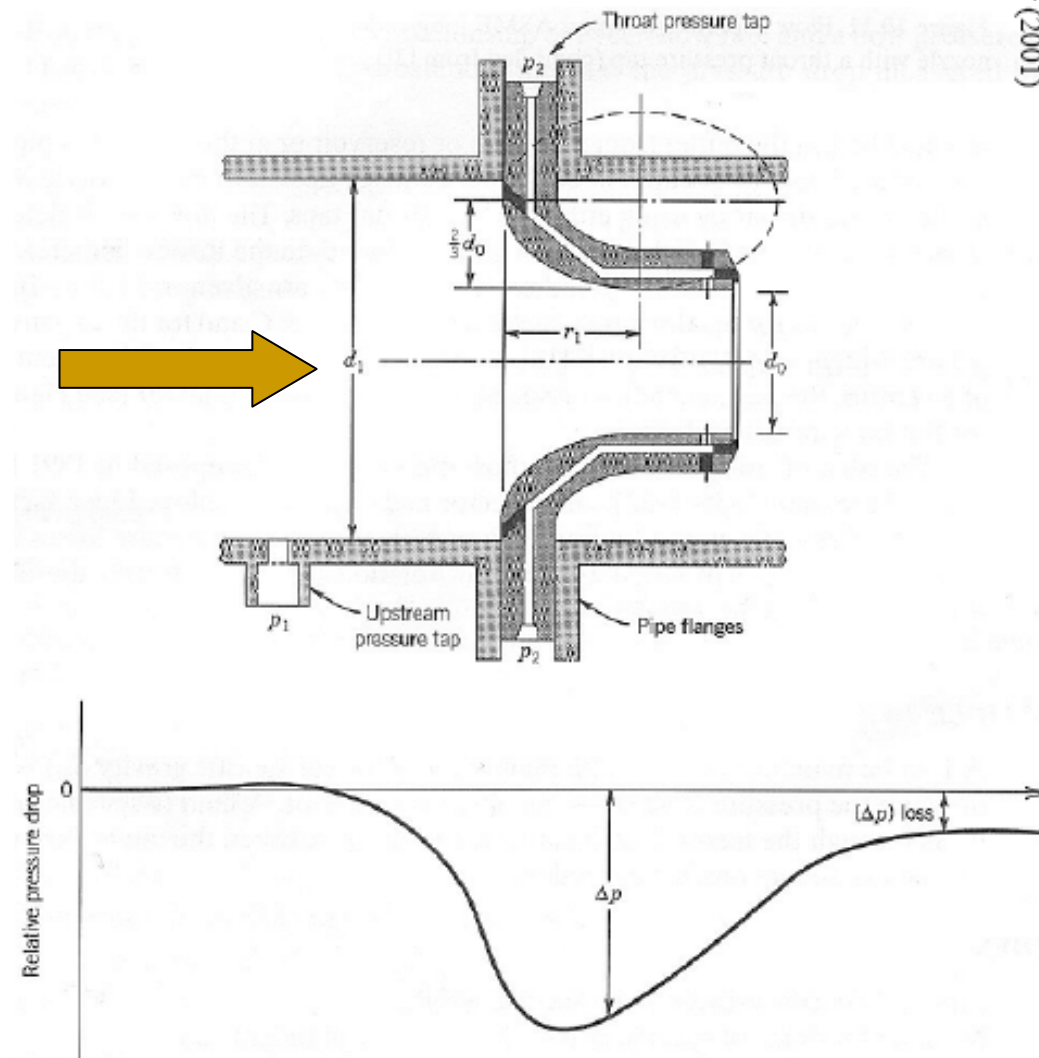
■ ข้อดี

- ❑ ความดันตกคร่อมน้อยกว่าแบบ orifice เนื่องจากการไหลผ่านนั้นมีการเปลี่ยนแปลงของพื้นที่หน้าตัดแบบค่อยเป็นค่อยไปทำให้การเปลี่ยนแปลงความเร็วเกิดขึ้นช้ากว่า
- ❑ ซึ่งส่งผลให้ระบบสามารถใช้พลังงานที่น้อยกว่าในการส่งของไหล
- ❑ มีความแม่นยำ
- ❑ มีค่าสัมประสิทธิ์การปล่อยสูง ($C_D > 0.95$)
- ❑ Re ต้อง $\geq 2 \times 10^5$

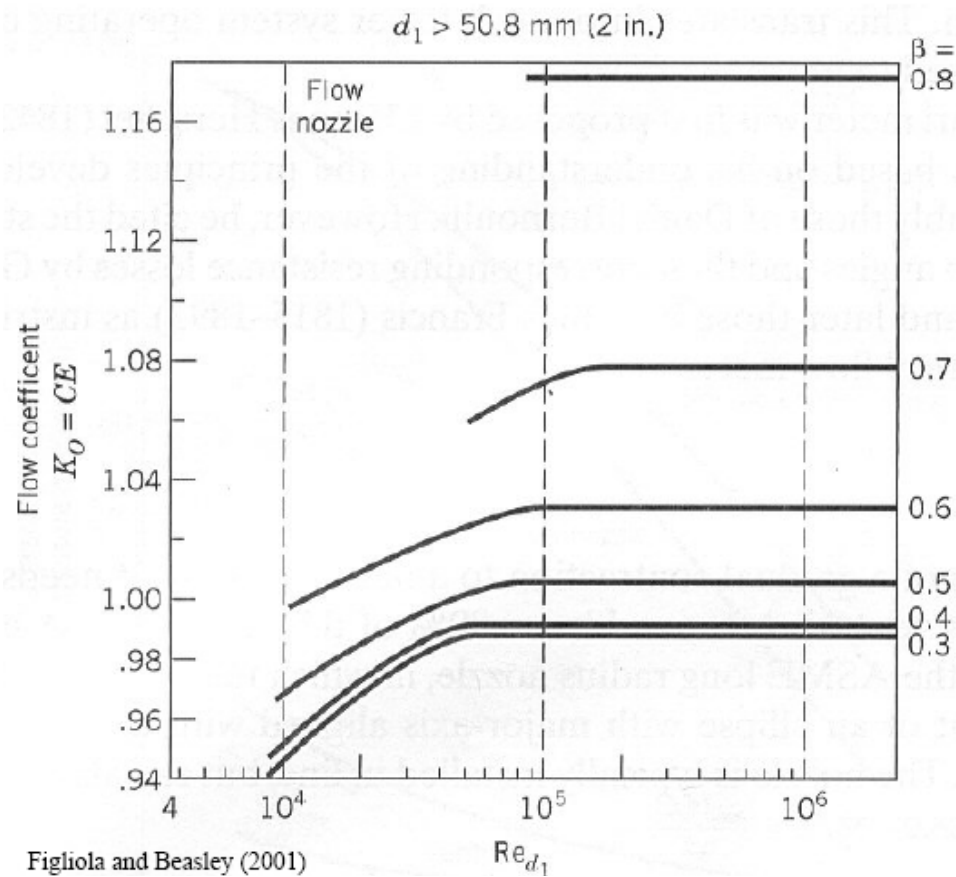
■ ข้อเสีย

- ❑ ราคาแพงกว่า เมื่อเทียบกับแบบ orifice และแบบ nozzle
- ❑ ต้องใช้พื้นที่ในการติดตั้งมากกว่าชนิดอื่น

2.2.3) ASME flow nozzle



- ใน nozzle ที่มีรูปร่างตามมาตรฐานสามารถใช้ชาร์ตในการหาค่าสัมประสิทธิ์การไหลได้
- นอกนั้นต้องทำการสอบเทียบค่า



■ ข้อดี

- ใช้พื้นที่ติดตั้งน้อยกว่า เวนจูรี
- ราคาถูกกว่า เวนจูรี
- ความแม่นยำ
- เหมาะกับการวัดของไหลความเร็วสูง
- ทนต่อการกัดกร่อนได้ดีกว่าแบบ Orifice

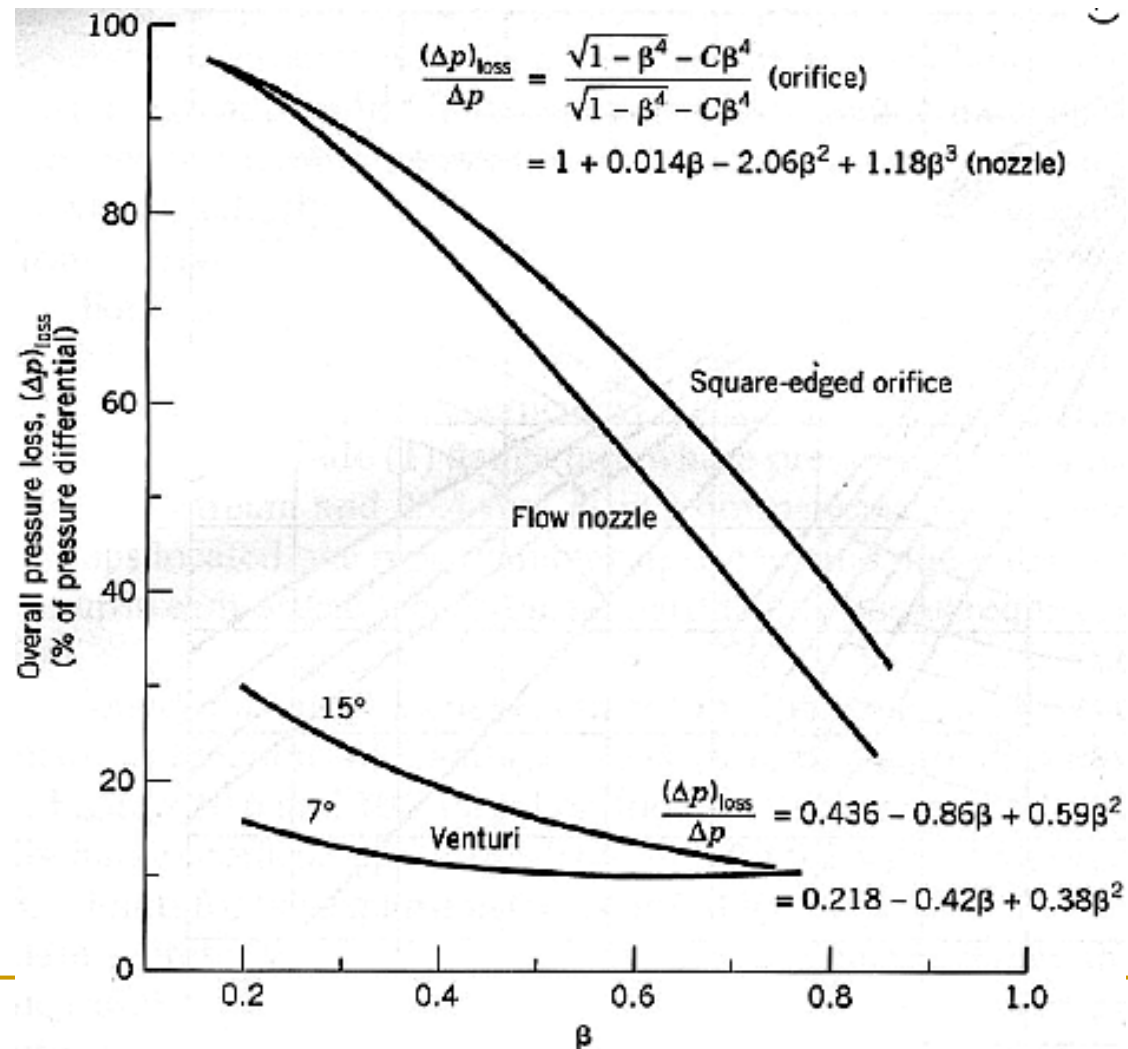


■ ข้อเสีย

- มีความดันตกคร่อมมากกว่าแบบ venturi ทำให้ต้องใช้พลังงานปั๊มมากกว่า
- ไม่เหมาะกับของเหลวที่เป็นสารแขวนลอย

เครื่องมือวัดอัตราการไหล (Flow meter)

Obstruction Flow meter



เครื่องมือวัดอัตราการไหล (Flow meter)

ผลกระทบจากการอัดตัวของของไหล

- ในการวัดการไหลของก๊าซ(หรือของเหลวอัดตัวได้)
- สามารถใช้ C_D เดิมของอุปกรณ์
- แต่เพิ่ม ค่าปรับแก้ (Y) เพื่อให้การวัดเที่ยงตรง

$$Q = YQ_I = C_D EA_o Y \sqrt{\frac{2(P_1 - P_2)}{\rho_1}}$$

เครื่องมือวัดอัตราการไหล (Flow meter)

ผลกระทบจากการอัดตัวของของเหลว

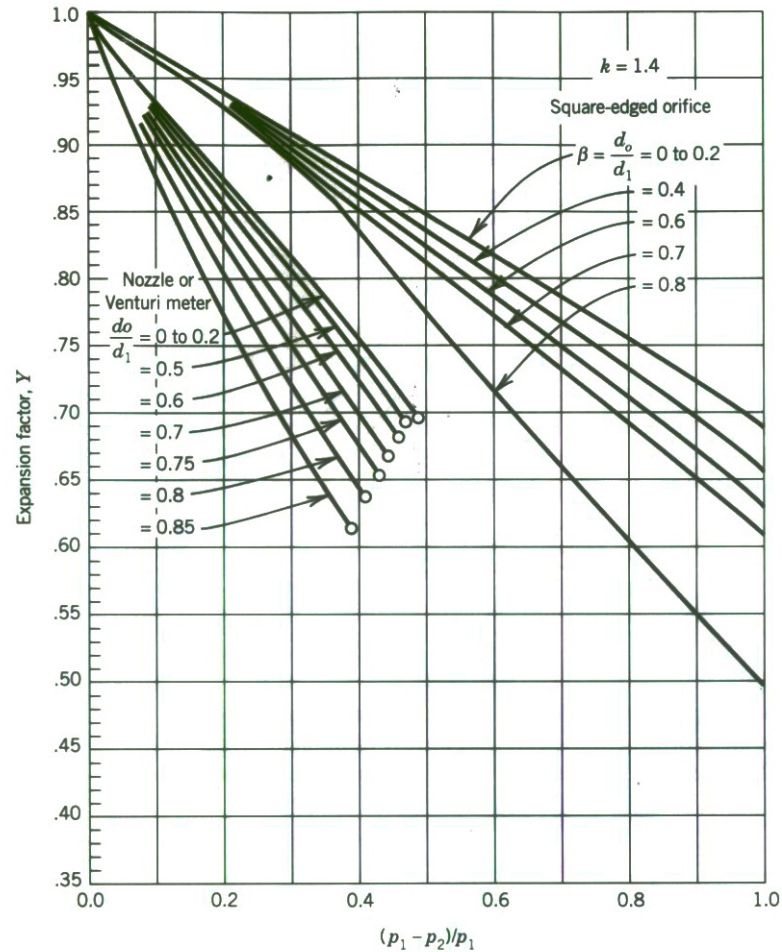


Figure 10.7 Expansion factors for common obstruction meters with $k = c_p/c_v = 1.4$. (Courtesy of the American Society of Mechanical Engineers, New York; compiled and reprinted from [2].1)