

รายงานโครงการหมายเลข IE.ORS-37./2563



การปรับปรุงแผนผังโรงงานเพื่อลดความสูญเสียเปล่าจากการผลิตชิ้นส่วน UPPER
ด้วยหลักการของลีน กรณีศึกษา บริษัทพี.เอส.ทูลส์.แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด

นายทนง สีสหามาศ

นายธารบุญ กันทา

รายงานนี้เป็นรายงานโครงการของนักศึกษาชั้นปีที่ 4 ซึ่งเสนอเป็นส่วนหนึ่ง

ในหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี



Improving factory layout to reduce waste from UPPER production with lean principles: Case study of BS Tools & Co. Engineering Co., Ltd.

Mr. Thanong Sihamat

Mr. Thanboon Kantha

This is the report of the Fourth - Year Project assignment submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Bachelor degree of Engineering

Department of Industrial Engineering

The Faculty of Engineering

Ubon Ratchathani University

ชื่อเรื่อง “การปรับปรุงแผนผังโรงงานเพื่อลดความสูญเปล่าจากการผลิตชิ้นส่วน UPPER ด้วยหลักการ
ของลีน กรณีศึกษา บริษัทบี.เอส.ทูลส์.แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด”

โดย นายทง สีสามาศ

นายธารบุญ กันทา

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ

อาจารย์ที่ปรึกษา ศาสตราจารย์ ดร.ระพีพันธ์ ปิตาคะโส

อาจารย์ผู้ร่วมประเมินโครงการ



(ศาสตราจารย์ ดร.ระพีพันธ์ ปิตาคะโส)

อาจารย์ที่ปรึกษา

(อาจารย์ไท แสงเทียน)

กรรมการผู้ร่วมประเมินโครงการ

Project title : “Improving factory layout to reduce waste from UPPER production with lean principles: Case study of BS Tools & Co. Engineering Co., Ltd.”

By Mr. Thanong Sihamat

Mr. Thanboon Kantha

Department of Industrial Engineering

Thesis Adviser Professor Dr. Rapeepan Pitakaso

Thesis Committee



.....
(Professor Dr. Rapeepan Pitakaso)

Thesis Adviser

.....
(Mr. Thai Sangthean)

Committee

Faculty of Engineering, UBU

Signature of Mr. Thai Sangthean