

รายงานโครงการหมายเลข IEMN.01/2552



การปรับปรุงการจัดสมดุลสายการผลิตในโรงงานตัดเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป
ที่มีการจัดสายการผลิตเป็นรูปตัวยู

นายอัคริน ลักษร รหัส 46132163

นายงามพล บุญกิจ รหัส 49130079

Call no.	IEP0327	ก. 2
Access no.	P1163	
Date.		

รายงานนี้เป็นรายงานโครงการของนักศึกษาชั้นปีที่ 4 ซึ่งเสนอเป็นส่วนหนึ่ง

ในหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

Project Report No IEMN.01/2009



**Assembly line balancing improvement in U-shaped
configuration of Apparel factory**

Mr.Assawin Lakkhasorn ID. 46132163

Mr.Ngampon Bunkij ID. 49130079

**This is the report of the Fourth – Year Project assignment submitted in
Partial**

Fulfillment of the Requirements for the Bachelor degree of Engineering

Department of Industrial Engineering The Faculty of Engineering

Ubon Ratchathani University

การปรับปรุงการจัดสมดุลสายการผลิตในโรงงานตัดเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูป
ที่มีการจัดสายการผลิตเป็นรูปตัวยู

โดย นายอัศวิน ลักขมร

นายงามพล บุญกิจ

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม

อาจารย์ที่ปรึกษา ผศ.ดร.นุชสรุา เกรียงกรกฎ

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ผศ.ดร.ปรีชา เกรียงกรกฎ

อาจารย์ผู้ร่วมประเมิน โครงการ



(ผศ.ดร.นุชสรุา เกรียงกรกฎ)

อาจารย์ที่ปรึกษา



(ผศ.ดร.ปรีชา เกรียงกรกฎ)

กรรมการผู้ร่วมประเมิน โครงการ

Assembly line balancing improvement in U-shaped configuration of Apparel factory

By Mr.Assawin Lakkhasorn

Mr.Ngampon Bunkij

Department of Industrial Engineering

Project Adviser Assistant Professor Nuhsara Kriengkorakot

Project Co-Adviser Assistant Professor Preecha Kriengkorakot

Project Committee



.....
(Assistant Professor Nuhsara Kriengkorakot)

Project Adviser



.....
(Assistant Professor Preecha Kriengkorakot)

Committee