

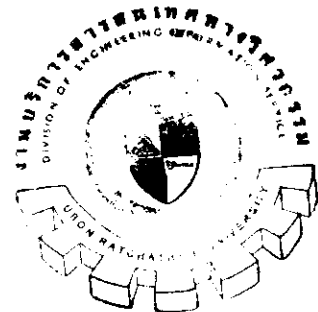
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ
คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

“การศึกษาการทำงานของเครื่องจักร CNC Electrical Discharged
Machining”

โดย

วลัยภรณ์ เจิมวิวัฒน์กุล

เศกฐ์สัน ฆารกุล



รายงานนี้เป็นรายงาน งานโครงการของนักศึกษาชั้นปีที่ 4 ซึ่งเสนอเป็นส่วนหนึ่ง
ในหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

Project Report No. 6/1995

Department of Industrial Engineering
The Faculty of Engineering
Ubonratchathani University

“The study of Computer numerical control Electrical discharge machining performance”

by

Miss. Walaiporn Jermwiwatkul

Mr. Sektsan Karakul

This is the report of the Fourth-Year Project assignment submitted to fulfill the requirements for the Bachelor degree of Engineering.


แบบประเมินผลนักศึกษาที่ร่วมโครงการ

ชื่อเรื่อง “การศึกษาการทำงานของเครื่องจักร Computer numerical control Electrical discharge machine”
“The study of Computer numerical control Electrical discharge machining performance”

โดย นางสาววัลย์ภรณ์ เจริญวัฒน์กุล
นายเศกฐ์สัน ฆารกุล

อาจารย์ที่ปรึกษา
(อาจารย์เจริญ ชุมมวล)
(Mr. Charoen Chummuel)

อาจารย์ผู้ร่วมประเมินผลโครงการ

1.
(อาจารย์สุรียา โชคสวัสดิ์)
(Mr. Suriya Ckoksavusdi)
2. 
(อาจารย์นุชสรา รักอำนวยกิจ)
(Miss Nuch Sara Rakamnuaykit)

ประเมินผล ณ วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2539