

ชื่อเรื่อง การศึกษาเพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตในโรงงานตัดเย็บกระเป่า
และเครื่องหนัง

โดย นายปริญญา ถาวร รหัส 50130524
 นายนาคิน สามารถ รหัส 50130315

อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. นุชสรา เกรียงกรกฎ

รหัสโครงการ IEMEG04/2553

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

บทคัดย่อ

โครงการฉบับนี้เป็นการศึกษาเพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตในโรงงานตัดเย็บกระเป่าและเครื่องหนัง ในจังหวัดอุบลราชธานี โดยการศึกษาครั้งนี้มุ่งเน้นที่จะศึกษาหาเวลามาตรฐานของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง โดยอาศัยเทคนิคทางวิศวกรรมอุตสาหกรรมมาประยุกต์ใช้ ซึ่งได้แก่ การศึกษาการทำงาน (Work Study) และหาเวลามาตรฐานเพื่อเป็นแนวทางให้สามารถนำไปใช้ในการปรับปรุงกระบวนการผลิต ทั้งนี้ได้นำเอาเครื่องมือ ECRS และการกำหนดมาตรฐานในการทำงาน (Standard Work) มาใช้ในการปรับปรุง หลังจากทำการปรับปรุงวิธีการทำงานแล้วสามารถเปรียบเทียบประสิทธิภาพโดยใช้ผลผลิตต่อวัน รอบเวลาที่ใช้ในการผลิตและเปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อนเพื่อบ่งชี้ประสิทธิภาพหลังการปรับปรุง

ผลจากการศึกษาพบว่า สามารถลดเวลามาตรฐานในกระบวนการผลิตกระเป๋า รุ่น MP 456 จากเดิม 134.854 นาที เหลือ 107.112 นาที ขั้นตอนการทำงานลดลงเหลือ 11 ขั้นตอนจาก 14 ขั้นตอน และยังทำให้ประสิทธิภาพสายการผลิตเพิ่มขึ้นจาก 43.98 เป็น 73.60 % นอกจากนี้ผลที่ได้หลังจากการปรับปรุงยังสามารถเพิ่มผลผลิตจาก 3.57 เป็น 4.48 ใบ/วัน

Project Title **A study for production improvement in leather goods factory**

By **Mr. Parinya Thaworn ID : 50130524**

Mr. Nakin Samart ID : 50130315

Thesis Advisor **Assistant Professor Dr. Nuhsara Kriengkarakot**

Project Code **IEMEG04/2553**

Department **Industrial Engineering**

Abstract

This Project is to study for production improvement in leather goods factory in Ubonratchathani by studying standard time in sample products and using Industrial Engineering techniques such as, work study and ECRS concept. In addition, we set standard work to operators in sewing and assembly process.

From the result in model MP456, it show that the standard time can be reduced from 134.854 minutes to 107.112 minutes, the production process is to be reduced from 14 to 11 process, the productivity is to be increased from 3.57 to 4.48 pieces/day.