

การศึกษาเพื่อหาแนวทางลดความสูญเปล่าในโรงงานตัวอย่าง

โดย นายศรีณยู มีบุญ

นายเอกชัย สนิท

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ของโครงการนี้เพื่อหาแนวทางลดความสูญเปล่าของกระเป่ารุ่น B 233 ในโรงงานตัวอย่างโดยประยุกต์ใช้เครื่องมือคุณภาพ 7 อย่างในการหาสาเหตุและการแก้ไขปัญหา ขั้นตอนการศึกษาจะเป็นไปตามวงล้อ PDCA โดยเริ่มจากการวางแผน การปฏิบัติตรวจสอบ และการแก้ไขในขั้นตอนการวางแผนพบว่าปัญหาสำคัญ คือ ปัญหาจากการเข็บบ เมื่อเรามองเห็นสาเหตุที่แท้จริงแล้วพบว่า เป็นปัญหาที่เกิดจากเครื่องจักร จากคนและอื่นๆ

ดังนั้นจากการหาแนวทางปรับปรุงไบบันท์ที่การบำรุงรักษาเครื่องจักรและไบบันท์ที่การเปลี่ยนเข็ม จึงได้ถูกออกแบบขึ้นเพื่อทำการเก็บข้อมูลและใช้ในการวางแผนในการเปลี่ยนเข็มและเพื่อปรับปรุงทักษะการทำงานของพนักงานและนอกจากนี้ได้เสนอแนะแผนการฝึกอบรมทักษะการเข็บบให้กับทางโรงงานด้วย

A study for waste reduction in case study

By Mr. Sarunyoo Meeboon

Mr. Eakachai Sanit

ABSTRACT

The Objective of this project is to improve the bag model B 233 in the factory by applying 7 QC tools to find the causes and solutions.

The PDCA concept is to be also applied, which are Plan, Do, Check, Action. During the plan phase the important problem is sewing work. After the brainstorming, the problems found that, there were unskilled of operators, lacked of maintenance and lacked of check sheet.

From the improvement, the maintenance check sheets and the changed of needle forms are to be designed to record the data and to set plan to change the needle. In addition, we design the training plan to improve the sewing skills of operator.