โครงการนี้เป็นการศึกษากระบวนการผลิตน้ำแข็งอนามัยยูนิต (น้ำแข็งหลอด) โดยอาศัย การถ่ายเทคาามร้อน จากสารทำความเย็น ผ่านผนังท่ออีวาปโปเรเตอร์ไปยังน้ำ ซึ่งปล่อยหมุนวนผ่านท่อ ในแนวตั้ง จากบนลงล่าง ก่อให้เกิดน้ำแข็ง รูปทรงกระบอกกลวง ความยาวประมาณ 5 เมตร ก่อน วัฏจักรสิ้นสุดลงทุก 30 นาที น้ำยาเหลวจะถูกส่งจากถึงไปอุ่นผนังท่อทำน้ำแข็ง จนน้ำแข็งแยกจากท่อ เลื่อนลงมายังแท่นใบมืด หั่นน้ำแข็งเป็นท่อนความยาวท่อนละประมาณ 40 มิลลิเมตร

การศึกษาจากโรงงานผลิตพบว่า สภาวะที่เหมาะสมในการประหยัดหลังงานสูงสุด จะ ต้องควบคุมให้หรืออน-22 ซึ่งเป็นสารทำความเย็นในคอนเดนเซอร์ มีอุณหภูมิไม่เกิน 25°ช (อุณหภูมิ ของน้ำหล่อเย็นในบรรธากาศ)และควบคุมอุณหภูมิระเหยตัวของน้ำยาในอีวาปโปเรเตอร์อยู่ระหว่าง -10 ถึง 10 °ช ทั้งนี้ไม่ขึ้นอยู่กับอัตราการผลิต The project was proposed to study a tube-ice refrigeration processes on application of heat transmission from a refrigerant through water spirally flowing downwards in the evaporator. As a result, hollow cylindrical ice being formed in the pipe of approximately 5 meters length, before cycle completion high pressure liquid freon was then injected to loosen ice block from the pipe wall. It vertically slided to cutting plates, to be cut into pieces of approximately 40 mm. length.

It was found from actual processes that optimum energy saving could be obtained from certains condition by controlling condensing temperature of the refrigerant R-22 at a limit of 25 °C (atmospheric cooling water temperature) as well as the temperature in evaporator being limited from -10 °C to +10 °C. Such parameters would never been influenced by any ice production rates.