

ชื่อเรื่อง “การศึกษาการสมดุลในสายการผลิตในกรณีศึกษาตัวอย่าง”

โดย นายวรเชษฐ์ เศษฐราช

นางสาวประภาพรธรรม สุธชะฎา

บทคัดย่อ

การศึกษารั้งนี้คือการศึกษากการสมดุลสายการผลิตขึ้นส่วนหนึ่งหุ้มเบาะรถยนต์ สำหรับสายการผลิตนี้เดิมมีประสิทธิภาพ 45.54% และมีกำลังการผลิต 175 ชิ้น/8ชั่วโมงทำงาน แนวทางการศึกษา คือ การนำการสมดุลสายการผลิตโดยทฤษฎี และการสมดุลสายการผลิตโดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์มาช่วยในการจัดสมดุลสายการผลิตด้วยวิธีการต่าง ๆ แล้วเลือกวิธีที่เหมาะสมเพื่อนำมาปรับปรุงสายการผลิตนี้ กรณีการศึกษานี้ทำให้สามารถเพิ่มประสิทธิภาพเป็น 92.86% และเพิ่มกำลังการผลิตเป็น 303 ชิ้น/8ชั่วโมงทำงาน

๑.
Title "Production Line Balancing in Case Study"

By Mr.Worachet Chetharaj

MissPrapapun Sudchada

ABSTRACT

This is the study of Line balancing for leather car seat assembly. This the station line had the efficiency of production line 45.54% and had the production rate 175 pieces per 8 working hours. Theories of line balancing methods and computer software were used to find a solution and select a suitable method for the line station. This study of Line Balancing increased the efficiency of production line to 92.86% and increased the production rate to 303 pieces per 8 working hours.