

บทคัดย่อ

การทำโครงการครั้งนี้เป็นการศึกษาถึงการนำหลักวิชาการไปประยุกต์ เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตภายในโรงงานอุตสาหกรรมตัวอย่าง ซึ่งข้อมูลที่ได้นี้เป็นข้อมูลจากโรงงานตัวอย่างเพียงโรงเดียว จากการศึกษาพบว่าปริมาณที่ได้ในการผลิตเส้นลวดตัดตรงมีของเสียในระหว่างการผลิตจำนวนมากและพบว่าเกิดปัญหาในด้านการผลิตทั้งพนักงาน วัตถุดิบ และกระบวนการผลิต การศึกษาแนวทางการปรับปรุงเป็นการนำข้อมูลและปัญหาที่พบจากกระบวนการผลิตทำการวิเคราะห์และหาแนวทางแก้ไข โดยการนำเอาหลักวิชาการศึกษาวิธีการทำงาน โดยนำหลักการ ECRS มาใช้ในการปรับปรุงผังการไหลการขนย้ายวัสดุในกระบวนการผลิตตะแกรงเหล็กกล้าเสริมคอนกรีต เสนอแนะหลักการกิจกรรม 5ส. และการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเพื่อนำมาใช้ในการปรับปรุงระบบการผลิตให้ดียิ่งขึ้นต่อไป

Abstract

This Project is the study in the application of the knowledge to overhaul the production system in the sample factory. The data was be recorded from only one sample factory. From analysis, the straight cut wire have many wastefulness. There are many problems in production from employee efficiency, raw material and the production process. From received data and many problems that find from production system, were be improved by using the Method Study (ECRS) to solve about the material flow and then introducing the 5S., Maintenance concept for improving the production in the sample factory.