

บทคัดย่อ

การทำโครงการครั้งนี้เป็นการศึกษาถึงการนำหลักวิชาการไปประยุกต์ เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิตภายในโรงงานอุตสาหกรรมตัวอย่าง ซึ่งข้อมูลที่ได้เป็นข้อมูลจากโรงงานตัวอย่างเพียงโรงงานเดียว จากการศึกษาพบว่าปริมาณที่ได้จากการผลิตเสื้อสำเร็จรูปมีของเสียในระหว่างการผลิตจำนวนมากและพบว่าเกิดปัญหาในด้านการผลิตทั้งพนักงาน วัสดุดิบ และกระบวนการผลิต การศึกษาแนวทางการปรับปรุงเป็นการนำข้อมูลและปัญหาจากกระบวนการผลิตทำการวิเคราะห์ โดยนำหลัก ECRS มาใช้ในการปรับปรุงผังการไหลการขนย้ายวัสดุในกระบวนการผลิตเสื้อสำเร็จรูป เสนอแนะหลักกิจกรรม 5ส. และการซ่อมบำรุงเครื่องจักรเพื่อนำมาใช้ในการปรับปรุงกระบวนการผลิตให้ดียิ่งขึ้นต่อไป

Abstract

This project is the study in the application of the knowledge to overhaul the production system in the sample factory. The data was be recorded from only one sample factory. From analysis, the straight cut wire has much wastefulness. There are many problems in production from employee efficiency, raw material and the production process. From received data and many problem that find from production system , were be improved by using the Method Study (ECRS) to solve about the material flow and then introduction the 5s. , Maintenance concept for improving the production in the sample factory.