ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมของการย่อยน้ำสับปะรดด้วยน้ำส้มควันไม้

โดย นางสาวพัชรพรรณ แดนเวียง นางสาวศศิประภา โตมาซา

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ทำการศึกษาการย่อยน้ำสับปะรดเพื่อให้ได้น้ำตาลรีดิวซ์ด้วยกรดซัลฟิวริกที่อุณหภูมิต่างๆ โดยใช้กรดซัลฟิวริกเข้มข้น 0.025, 0.05, 0.1, 0.5 และ 1.0 M ที่อุณหภูมิห้อง (30 °C ±5), 50, 70 และ 90 °C ตามลำดับ นอกจากนั้นยังได้ทำการศึกษาการย่อยน้ำสับปะรดเพื่อให้ได้น้ำตาลรีดิวซ์ด้วยสารผสมของน้ำส้ม ควันไม้และกรดซัลฟิวริกเข้มข้น 0.05 M โดยใช้อัตราส่วนของน้ำส้มควันไม้ : กรดซัลฟิวริก ที่ 10:0, 8:2, 6:4, 4:6, 2:8 และ 0:10 (โดยปริมาตร) ที่ อุณหภูมิ 70 °C เป็นเวลา 5 ชั่วโมง

ผลการศึกษาพบว่าสภาวะที่เหมาะสมที่สุดของการย่อยน้ำสับปะรดด้วยกรดชัลฟิวริกนั้นคือความ เข้มข้นของกรดชัลฟิวริกที่ 0.05 M อุณหภูมิ 70 °C โดยสามารถผลิตน้ำตาลรีดิวซ์ได้สูงสุดเป็น 3.6111 g/l ที่ เวลา 1 ชั่วโมง ผลการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมที่สุดของการย่อยน้ำสับปะรดด้วยสารผสมของน้ำส้มควันไม้และ กรดชัลฟิวริกเข้มข้น 0.05 M ที่อัตราส่<mark>วนน้ำส้มควันไม้ต่อกรด</mark>ชัลฟิวริกคือ 4:6 สามารถผลิตน้ำตาลรีดิวซ์ได้ สูงสุด เป็น 3.460 g/l อุณหภูมิ 70 °C ที่เวลา 5 ชั่วโมง เมื่อน้ำน้ำสับปะรดที่ถูกย่อยด้วยสภาวะที่เหมาะสม ที่สุดมาหมักด้วยเชื้อยีสต์ S.cerevisiae ที่ pH 4-6.5 พบว่าในวันที่ 3 จะสามารถผลิตแอลกอฮอล์ได้สูงสุดโดย ผลิตได้ในปริมาณ 16 % แอลกอฮอล์

The optimum state of digestion of pineapple juice with wood vinegar was studied

By Miss.Patcharapun Daenwiang Miss.Sasiprapa Tomasa

Abstract

This research studied the hydrolysis of pineapple juice to obtain reducing sugar with sulfuric acid at various temperatures. The concentrated sulfuric acid of 0.025, 0.05, 0.1, 0.5 and 1.0 M was used at room temperature (30 °C± 5), 50, 70 and 90 °C respectively. Moreover, the study of pineapple juice hydrolysis to obtain reducing sugar with a mixture of wood vinegar and 0.05 M of concentrated sulfuric acid. The ratio of wood vinegar: sulfuric acid were 10:0, 8:2, 6:4, 4:6, 2:8 and 0:10 (volume by volume) at 70 ° C for 5 hours.

The results showed that the optimum condition of pineapple pulp hydrolysis with sulfuric acid was the sulfuric acid concentration at 0.05 M at temperature 70 °C. The maximum reducing sugar was 3.6111 g / l at 1 hour. The results of the optimum condition of pineapple juice with a mixture of wood vinegar and 0.05 M of sulfuric acid at the ratio of wood vinegar to sulfuric acid was 4:6. The maximum of reducing sugar was 3.460 g / l at 70 ° C for 5 hours. When the pineapple juice that was hydrolyzed at the optimum conditions was fermented with yeast *S.cerevisiae* at pH 4-6.5. It was found that on day 3, the maximum alcohol production was produced at 16%.