การกำจัด COD และสี ในน้ำเสียโรงฆ่าสัตว์ด้วยกระบวนการโอโซนเนชัน

โดย นางสาวณัฏฐา สุนทร นายวัชรากร เพิ่มงาม

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาประสิทธิภาพการบำบัด COD และสี ในน้ำเสียโรงฆ่าสัตว์ด้วยกระบวนการ โอโซนเนชัน โดยการประยุต์ใช้โมเดลแบบส่วนประสมกลาง (Central Composite Design, CCD) เพื่อใช้ในการ ออกแบบการทดลองและการหาสภาวะที่เหมาะสมในการบำบัด ซึ่งสภาวะที่ทำการศึกษาได้แก่ อัตราการพ่นโอโซน และระยะเวลาสัมผัส ผลการศึกษาพบว่าประสิทธิภาพสูงสุดในการบำบัด COD มีค่าประมาณ 52.42±0.85% ที่ อัตราการพ่นโอโซน 700 mg/hr ที่ระยะเวลาสัมผัส 120 min สำหรับการบำบัดสี พบว่ามีประสิทธิภาพสูงสุด เท่ากับ 72.65±0.95% ที่อัตราการพ่นโอโซน 300 mg/hr ที่ระยะเวลาสัมผัส 60 min ผลการวิเคราะห์ทางสถิติ จากโมเดล พบว่าอัตราการพ่นโอโซนมีผลกระทบอย่างมีนัยสำคัญต่อการบำบัด ในขณะที่ระยะเวลาสัมผัสไม่ส่งผล กระทบอย่างมีนัยสำคัญต่อการบำบัด แบบจำลองคณิตศาสตร์สำหรับการทำนายประสิทธิภาพการบำบัด COD ที่ ได้จากโมเดล %COD R.E. = -55.2 + 0.2159 A + 0.906 B – 0.000063 A*A – 0.0075 B*B – 0.001528 A*B และสภาวะที่เหมาะสมที่สุดในการบำบัด COD ที่ได้จากวิธีพื้นผิวตอบสนอง ได้แก่ ที่อัตราการพ่นโอโซน 700 mg/L และระยะเวลาสัมผัส 60 min

Removal of COD and Color in Slaughterhouse Wastewater By Ozonation

By: Miss Nattha Sunthon

Mr. Watcharakon Phoemngam

ABSTRACT

The objectives of this research was to study COD and color removal efficiencies in slaughterhouse wastewater using ozonation process. The Central Composite Design (CCD) was applied for experimental design and conditional optimization for treatment process. Factors affecting the treatment process studied were ozone dosage rate and contact time. The results showed that the highest COD removal efficiency was found to be 52.42±0.85% at the ozone dosage rate of 700 mg/hr and contact time of 120 min. For treatment of color, it was found that the most effective color removal efficiency was 72.65±0.95% at the ozone dosage rate of 300 mg/hr and contact time of 60 min. Results from statistical analysis revealed that ozone dosage rate significantly affects the treatment process. While contact time has no significant impact on the treatment process. The mathematical model for predicting COD removal efficiency received from the model was %COD R.E. =-55.2 + 0.2159 A + 0.906 B - 0.000063 A*A - 0.0075 B*B - 0.001528 A*B The optimum conditions for COD treatment obtained from the RSM were at ozone dosage rate of 700 mg/L and contact time of 60 min.