เรื่อง การศึกษาพฤติกรรมการเผาไหม้ของเตาทรงกระบอกเมื่อใช้ CNG เป็นเชื้อเพลิงด้วยวิธีพลศาสตร์ของไหลเชิงคำนวณ (CFD)

โดย นายภูธเนศ แซ่จิ๋ว นายศักดา ธรรมรักษ์

าเทคัดย่อ

โครงงานนี้นี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาพฤติกรรมการไหลและการเผาไหม้ของเตาทรงกระบอก ด้วยพลศาสตร์ของไหลเชิงคำนวณ (Computational Fluid Dynamics, CFD) เมื่อใช้ CNG เป็น เชื้อเพลิง ด้วยอัตราการป้อนเชื้อเพลิงของ CNG เท่ากับ 12.30 kW, 17.40 kW, 27.05 kW และ 30.20 kW ซึ่งพฤติกรรมการเผาไหมที่เกิดขึ้นจะถูกแสดงผลโดยเวกเตอร์ความเร็วและรูปร่างของ อุณหภูมิ ผลการจำลองจะถูกยืนยันผลความน่าเชื่อถือกับการทดลองด้วย CFD พบวาความเร็วของ ของไหลและการกระจายตัวของอุณหภูมิการเผาไหมที่ตำแหน่งต่าง ๆ ของเตาทรงกระบอกที่ได้จาก แบบจำลองและการทดลองมีความสอดคลองกันโดยมีคาความคลาดเคลื่อนร้อยละ 8.34 และ 5.07 เมื่อเทียบกับความเร็วและอุณหภูมิกับการทดลองของแก๊สแอลพีจีและแก๊สซีเอนจีที่อัตราการป้อน เชื้อเพลิงเท่ากัน โดยพฤติกรรมการไหลและพฤติกรรมการเผาไหม้ของเตาทรงกระบอกเมื่อใช้ CNG ได้รับการอธิบายอย่างชัดเจนโดยแบบจำลอง CFD นี้ ความเร็วและอุณหภูมิการเผาไหม้สูงสุดคือ 177.53 m/s และ 1397.51 K ที่ 30.20 kW

Title The study of combustion behavior of Tubular burner using computational fluid dynamics (CFD)

By Mr. Pootanet Saechio

Mr. Sakda Thammarak

ABSTRACT

The objective of this research is to study the flow feature and combustion behavior of the tubular burner when using CNG as a fuel. Effects of CNG flow rate at 12.30 kW, 17.40 kW, 27.05 kW and 30.20 kW on the combustion behavior were investigated by the velocity vector and temperature contour. The simulation results were verified by velocity and temperature measurement. From CFD results, it was found the error of CFD results were 8.34 % and 5.07 % comparing velocity and temperature measurement, respectively. The flow feature and combustion behavior of the CNG tubular burner was clearly clarified by this CFD Model. The maximum combustion velocity and temperature is 177.53 m/s and 1397.51 K at 30.20 kW. Therefore, it can be concluded that the CFD model of the CNG tubular burner can be applied to design and improve the thermal efficiency in the further work.