## แนวทางการจัดการขยะมูลฝอยภายในโรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ (กรณีศึกษา: จังหวัดสมุทรปราการ)

โดย นางสาวภัคจิรา จุใจล้ำ

## บทคัดย่อ

การศึกษาครั้งนี้มีจุดประสงค์เพื่อศึกษาสภาพทั่วไปของการจัดการขยะมูลฝอยและเสนอแนวทางการ จัดการขยะมูลฝอยในโรงงานผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ โดยการศึกษาสภาพทั่วไปของระบบจัดการขยะ จะ ประกอบด้วยการลงพื้นที่และการสอบถาม จากการศึกษาพบว่าปัญหาที่พบจะเป็นการทิ้งขยะแต่ละประเภท ปะปนกัน ขยะมูลฝอยที่พบส่วนมากเป็นขวดน้ำและแก้วน้ำพลาสติก ซึ่งมีปริมาณเกินกว่า 50% ของขยะที่ เกิดขึ้นในแต่ละวัน อัตราปริมาณการเกิดขยะของบุคลากรอยู่ที่ 0.2 กิโลกรัมต่อวัน คิดเป็นปริมาณขยะมูล ฝอยที่เกิดขึ้นประมาณ 42 กิโลกรัมต่อวัน จากการจัดการอบรมด้านการจัดการขยะของโรงงาน พบว่า บุคลากรหลังจากอบรมมีแนวโน้มที่ดีขึ้นในด้านความรู้ ความเข้าใจ รวมถึงการปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐาน และ มีผลการประเมินได้มากกว่า 50% หรือผ่านเกณฑ์การประเมิน อย่างไรก็ตามจาการตรวจสอบและ ติดตามมาตรฐานการจัดการขยะในแต่ละแผนก พบว่า มีแผนกที่ต้องปรับปรุงจำนวน 2 แผนก ได้แก่ แผนก โรงงาน (คิดเป็น 70%) และแผนกโรงอาหาร (คิดเป็น 75%) และมีแผนกที่ปฏิบัติได้ตรงตามมาตรฐานจำนวน 1 แผนก ได้แก่ แผนกสำนักงาน (คิดเป็น 100%)

Guidelines for Waste Management within the Auto Part Factory

(Case Study: Samut Prakan Province )

by Miss Pakjira Jujailam

## Abstract

The purpose of this study was to study the typical state of waste management and to propose a guideline for waste management in the auto parts factory. The typical state studied consists of field visits and inquiries. From the study, it was found that the problems encountered would be the mixing of each type of waste. Most of the waste found were plastic water bottles and plastic cups which amounts to more than 50% of the waste generated each day. The rate of solid waste generated was 0.2 kg/capita/day. Approximately 42 kilograms of solid waste was generated per day. From the waste management training of the factory, it was found that the personnel after the training tended to improve in terms of knowledge, understanding, including compliance with the standards and the assessment results were more than 50% or passed the assessment criteria. However, after inspecting and monitoring waste management standards in each department, it was found that there were two departments that needed improvement, namely the factory department (representing 70%) and the canteen department (representing 75%). There was one department that could be directly implemented according to the standards, namely the office department (representing 100%).