

การจำลองทางคอมพิวเตอร์และการคุณภาพดั้งงานของท่อผนังบางรูปทรงกรวยที่มี
หน้าตัดหลากหลายภายใต้แรงกระทำในแนวแกนแบบจลนพลาสต์ (ส่วนที่ 2)

โดย นายศักดิ์พิเชญชัย พิพัฒน์กุล
นายรุ่งชัย ชุมเมือง

บทคัดย่อ

การออกแบบชิ้นส่วนโครงสร้าง เพื่อเพิ่มความปลอดภัยให้มุนย์จากอุบัติเหตุที่เกิดจากการชน
ของยานพาหนะทุกชนิดนั้น ได้มีการพัฒนาชิ้นส่วนที่ให้ความสามารถการคุณภาพดั้งงานได้ดีที่สุด ที่เรียกว่า
ตัวคุณภาพดั้งงาน โดยตัวแปรที่มีผลต่อการคุณภาพดั้งงาน ได้แก่ ชนิดของวัสดุ อัตราความเครียด ผลของ
ความเนื้อyle ขนาดและรูปร่างของโครงสร้าง เป็นต้น

โครงการนี้มีจุดมุ่งหมายเพื่อหาค่าการคุณภาพดั้งงานของท่อผนังบางรูปทรงกรวยที่มีหน้าตัด
หลากหลายภายใต้แรงกระทำในแนวแกนแบบจลนพลาสต์ ได้แก่ ท่อหน้าตัดวงกลม ท่อหน้าตัดสี่เหลี่ยม
ท่อหน้าตัดหกเหลี่ยม ท่อหน้าตัดแปดเหลี่ยม ไปจนถึงท่อหน้าตัดหนึ่งร้อยเหลี่ยม อีกทั้งยังวิเคราะห์ค่าการ
คุณภาพดั้งงานที่เกิดขึ้นเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขนาดความหนา ขนาดมุมกรวยของท่อทรงกรวย และขนาด
ความเร็วเริ่มต้นก่อนกระทบชิ้นงาน ในการวิเคราะห์จะใช้วิธีไฟโนต์เอเลเมนต์ โดยทำการสร้างแบบจำลอง
ชิ้นงานและทดสอบด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์(ABAQUS)

จากการวิเคราะห์ภายใต้แรงกระทำในแนวแกนพบว่า ท่อหน้าตัดสิบเหลี่ยมมีค่าการคุณภาพดั้งงาน
สูงที่สุด รองลงมาเป็นท่อสิบสองเหลี่ยม ท่อหกเหลี่ยม และท่อสี่เหลี่ยมจะให้ค่าการคุณภาพดั้งงานน้อยที่สุด
เมื่อทำการเปรียบเทียบท่อทรงกรวยที่มีหน้าตัดหลากหลายจะพบว่าท่อที่มีความหนาเพิ่มขึ้นจะให้ค่าการ
คุณภาพดั้งงานเพิ่มขึ้น แต่การเพิ่มขึ้นของมุมกรวยไม่มีผลต่อค่าการคุณภาพดั้งงาน

Computer simulation and energy absorption of tapered thin – walled various cross - section tubes under axial dynamic loading part II

By Mr. Sakpichet Pipatkul

Mr.Rungchai Chommueng

ABSTRACT

Increased interest in structural member design and crashworthiness is important to prevent and reduce the frequency of death and the severity of injuries in the event of an accident. Many researchers are interested in studying the highest absorption capacity and called “energy absorber”. The study of parametric variable for energy absorber account for material, strain rate, inertia effect, dimension and geometrical shape.

This purpose of this project is aimed to determine the energy absorption of tapered thin-walled various cross-section tubes under axial dynamic loading with 4,5,6,7,8 to 96 corner and circle. The quantity of energy absorption of tapered tubes are to investigate the effect of wall thickness and tapered angle and the cross-sectional shape. It is found that the energy absorption increase as the wall thickness increase. Nevertheless increased tapered angles are slightly effected the energy absorption. Furthermore the cross-sectional with numbers of corner of 6 to 12 are the highest energy absorption .

กิตติกรรมประกาศ

ผู้เขียนขอขอบคุณ บุคคลดังต่อไปนี้ที่ได้ช่วยให้โครงการนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี
 พศ.รพ.ดร.สมญา อุนจะา อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ ที่ได้ให้ความรู้เกี่ยวกับวิธีการใช้
 โปรแกรม (ABAQUS) คำปรึกษาที่เป็นประโยชน์ในการศึกษาค้นคว้า ข้อซึ่งแนะนำและความช่วยเหลือ
 ในทุกด้าน

พศ.ดร.ชวัลิต ถินวงศ์พิทักษ์ ที่ได้ให้ความรู้ ข้อซึ่งแนะนำและคำปรึกษาที่เป็นประโยชน์
 อาจารย์ในภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกลตลอดจนอาจารย์ทุกท่าน ที่ได้ประสิทธิประสาทวิชา
 ความรู้ในทุกด้าน

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล มหาวิทยาลัย
 อุบลราชธานี ที่ได้อันวยความสะดวกในการใช้งานเครื่องคอมพิวเตอร์

ขอกราบขอบพระคุณ บค. มารดา รวมทั้ง เพื่อน พี่น้อง ทุกๆคน ที่เคยเป็นกำลังใจใน
 ทุกการเรื่อง จนสามารถทำโครงการสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี