

การปรับปรุงประสิทธิภาพในการผลิตหวดนั่งข้าวเหนียวอัตโนมัติ

โดย นายไพโรจน์ เสวี 5513402414
 นางสาวประภาดา พวงพุด 5513403773
 นายพิชญ์ โชคชัย 5513405621

บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาของการผลิตหวดนั่งข้าวเหนียวอัตโนมัติ เพื่อที่จะสามารถกำหนด Lead Time ของการส่งสินค้าให้กับลูกค้าได้แม่นยำยิ่งขึ้นโดยทำการผลิตสินค้าให้ได้ตามมาตรฐานตามปริมาณความต้องการของลูกค้าและทำการลดความเมื่อยล้าในการทำงานของกลุ่มชาวบ้าน โดยจะมีการศึกษาแบบการทดลองคือเครื่องมือ(jig & fixture)ที่จะช่วยให้กลุ่มชาวบ้านที่ทำการจักสานหวดสามารถลดการทำงาน ลดเวลาและเพิ่มความแม่นยำในการทำงานให้เร็วขึ้น ชิ้นงานที่ช่วยจับวัสดุชิ้นงานของกลุ่มชาวบ้าน โดยจะแบ่งการทำงานหรือการเก็บข้อมูลเพื่อที่จะหาคำตอบเป็น 2 ขั้นตอน ขั้นตอนที่ 1 เราจะเข้าไปศึกษากระบวนการวิธีการทำงานรวมถึงอุปกรณ์ โดยเราจะยึดหลักการงานแบบการศึกษาวิธี (Method Study) เป็นการศึกษาเพื่อหาวิธีการทำงานที่ง่ายที่สุด สะดวก รวดเร็ว ประหยัด และมีประสิทธิภาพสูงกว่ามาใช้แทนวิธีการทำงานเดิมการวัดผลงาน (Work Measurement) เป็นการศึกษาเพื่อกำหนดหาเวลามาตรฐาน (Standard Time) ซึ่งเป็นประโยชน์ในแง่ต่างๆ เช่น การวางแผนการผลิต การปรับปรุงคุณภาพของสายการผลิต เป็นข้อมูลในการจ่ายค่าแรงจูงใจหรือกำหนดมาตรฐานการผลิต (Production Standard) ซึ่งเป็นแนวทางการนำเอาหลักการวิชา Work Study มาช่วย ขั้นตอนที่ 2 เราจะทำการออกแบบเครื่องมือ (jig & fixture) มาช่วยในการทำงานของกลุ่มชาวบ้าน และทำการประเมินการทำงานหลังใช้เครื่องมือเข้ามาช่วยในการทำงานและผลจากการสำรวจพบว่าในการทำงานในส่วนประกอบชิ้นงานโดยใช้เครื่องมือเข้าจับยึดเข้ามาช่วยผลที่ได้รับ ครั้งที่ 1 ~~เวลาก่อนใช้ 25 นาที หลังใช้ 15 นาที ครั้งที่ 2 ก่อนใช้ 21 นาที หลังใช้ 13 นาที ครั้งที่ 3 ก่อนใช้ 27 นาที หลังใช้ 12 นาที~~ นอกจากนี้ ทางผู้ศึกษาโครงการนี้ยังได้เสนอแนวทางการแก้ไขเพื่อปรับปรุงต่อไป

พบว่าเวลาในการประกอบหวดลดลงเฉลี่ย 12.4 นาที/ชิ้น

Sticky Rice Streamer Process Efficiency Improvement

By Mr. Phairoy Sewi
Miss. Prapada Puangput
Mr. Pissanu Chokchai

ABSTRACT

This project aims to improve the efficiency of sticky rice streamer production in order to reduce the lead time of delivery to customers and reduce fatigue in the work. A jig was created and introduced to the workers in assembly process. After testing, we found that our jig can help the workers to assembly faster 12.4 mins/piece.