

การลดชิ้นงานซ่อมในขั้นตอนการเย็บของโรงงานตัวอย่าง

โดย นางสาววิจิตรา ภิรมย์สุข รหัสนักศึกษา 5513402992
นางสาวสกาเดือน พรหมทุ่ง รหัสนักศึกษา 5513403412

บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อลดจำนวนชิ้นงานซ่อมของขั้นตอนการเย็บ ในไลน์ B26 ของผลิตภัณฑ์กางเกง สไตส์A1508 ในโรงงานตัดเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปแห่งหนึ่งในจังหวัดอุบลราชธานี จากการศึกษาพบว่า มีชิ้นงานซ่อมเกิดขึ้นเป็นจำนวนมากในกระบวนการเย็บ โดยผู้ศึกษาได้ประยุกต์ใช้เครื่องมือทางคุณภาพ เช่น แผนภูมิพาเรโตเพื่อจัดลำดับความสำคัญของปัญหา ซึ่งมีด้วยกัน 4 ปัญหา คือ 1.) เย็บไม่ได้สเปค 2.) เย็บตะเข็บไม่ตรงกัน 3.) ชิ้นงานไม่ถูกตัดเศษด้าย และ 4.) ผ้าเหลือเจียน หลังจากนั้นจึงใช้แผนภูมิเหตุและผลเพื่อหาสาเหตุหลักของปัญหา และทำการวิเคราะห์ปัญหาโดยพิจารณาจาก 4M ว่าปัญหาเกิดจากคน(Man) เครื่องจักร(Machine) วิธีการปฏิบัติงาน(Method) และ วัสดุ(Material) นอกจากนี้ยังได้นำหลักการ PDCA เพื่อปรับปรุงในขั้นตอนการเย็บ และเพื่อลดจำนวนชิ้นงานซ่อม

ผลการศึกษาพบว่าสามารถลดจำนวนชิ้นงานซ่อมเฉลี่ยก่อนการปรับปรุงจากจำนวน 55.5 ชิ้น ลดลงเหลือ 14.5 ชิ้น คิดเป็นร้อยละ 26.13

Repair Work Reduction in Sewing Process of the Apparel Factory

By Miss.Wichitra Phiromsuk ID 5513402992

Miss.Sakawduan Promthung ID 5513403412

Abstract

The objective of this project was to reduce repair work in sewing process at Line B26 of Pant style A1508 of the apparel factory in Ubon Ratchathani. From the study, we found that there were a lot of repair works in the sewing process. Then, we applied the QC tools such as, the pareto diagram for sorting priority problem and the cause and effect diagram for finding root cause of the problem. There were 4 types of problem 1.) sewing out of specification , 2.) stitching mismatch , 3.) not cutting off thread and 4.) fabric left over from sewing. After that, we used the cause and effect diagram for finding root cause of problems. And to analyze the problems by considering with 4M's that the problem caused by man , machine , method and material. In addition, we applied the PDCA concept for improving of sewing process and reducing the repair works.

From the result, the average of repair works can be reduced from 55.5 pieces to 14.5 pieces or 26.13% of reducing