

การศึกษาเพื่อลดเวลาการเปลี่ยนรุ่นอย่างรวดเร็วในโรงงานตัวอย่าง

โดย นางสาวนาฏสุตา มีชำนาญ รหัส 5513401720

นางสาวอรทัย โคตรตา รหัส 5513404172

บทคัดย่อ

โครงการฉบับนี้เป็นการศึกษาเพื่อลดเวลาการเปลี่ยนรุ่นอย่างรวดเร็ว ของสายการผลิต D1 ในแผนกเย็บเสื้อโพลีของโรงงานตัวอย่าง จากการศึกษาพบว่าเวลาที่ใช้ในการเปลี่ยนรุ่นการผลิตใช้เวลาค่อนข้างนาน ทำให้ผลผลิตต่ำกว่าค่าเป้าหมาย ทำให้เกิดการรอคอยงาน ดังนั้นผู้ศึกษาจึงหาแนวทางในการปรับปรุงโดยนำหลักการปรับตั้งเครื่องจักรอย่างรวดเร็ว (Single Minute Exchange of Die : SMED) มาประยุกต์ใช้ร่วมกับทางโรงงานซึ่งมีด้วยกัน 3 ขั้นตอนทั้งนี้เพื่อลดเวลาในการปรับเปลี่ยนรุ่นการผลิตในผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่ศึกษาให้กับทางโรงงาน

ผลการศึกษาพบว่าในผลิตภัณฑ์ศึกษาตัวอย่างสามารถลดเวลาในการเปลี่ยนรุ่นในการผลิตลงได้จากเดิม 80 นาที ลดลงเป็น 30 นาที คิดเป็นร้อยละ 62.5 เมื่อเปรียบเทียบกับเวลามาตรฐานในการผลิตเสื้อโพลี คือ 14.51 นาที/ตัว ดังนั้น จะสามารถผลิตเสื้อได้เพิ่มอีกประมาณ 3 ตัว ซึ่งก็ทำให้ทางโรงงานสามารถเพิ่มผลผลิตขึ้นได้

A Study for Quick Change over Time Reduction in Case Study

BY Miss Nadsuda Meechamnan ID 5513401720

Miss Orathai Khotrta ID 5513404172

ABSTRACT

This project aimed to study for quick change over time reduction of line D1 in sewing process of T-shirt style in apparel factory. From the study, the model change over used long time that caused the output was lower than the target. Then, we applied the Single Minute Exchange of Die; SMED concept by 3 steps for reducing the change over time in case study.

From the result, in case study, the change over time could be reduced from 80 minutes to 30 minutes or 62.5% of reducing. When we compared with the production standard time. It was 14.51 minutes per piece. Then, The production output of this style could be increased about 3 pieces that could improved productivity of the factory.