

## ชื่อเรื่อง การลดความสูญเปล่าในโรงงานตัวอย่าง

โดย นางสาวฐิตาญาดา มิ่งคำ  
นางสาวภัทรานิษฐ์ โตลา

### บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อหาแนวทางในการลดความสูญเปล่าในโรงงานอุตสาหกรรมตัวอย่างในแผนกเย็บ สายการผลิต C4 ของผลิตภัณฑ์เสื้อกั๊ก และสายการผลิต D4 ของผลิตภัณฑ์กางเกงขา 3 ส่วน จากการศึกษาพบว่า ในไลน์การผลิตยังเกิดความสูญเปล่าที่เกิดจากพนักงาน สาเหตุเนื่องจากการเคลื่อนไหวที่ไม่จำเป็นของพนักงาน การรองาน การทำงานซ้ำซ้อน ทำให้บางขั้นตอนใช้เวลามากและยังมีของเสียเกิดขึ้นในทั้ง 2 ไลน์การผลิต ดังนั้นผู้ศึกษาจึงได้ประยุกต์ใช้หลักการทางวิศวกรรมอุตสาหกรรม ได้แก่ 7 Wastes หลักการ PDCA และเครื่องมือทางคุณภาพ (QC Tools) เพื่อเป็นเครื่องในการปรับปรุง

ผลจากการศึกษา พบว่าในสายการผลิต C4 ของผลิตภัณฑ์เสื้อกั๊ก สามารถลดเวลาสูญเปล่าและค่าใช้จ่ายได้เป็น 8.772 นาที และ 68,421.60 บาทต่อเดือนตามลำดับและสำหรับสายการผลิต D4 ของผลิตภัณฑ์กางเกงขาสามส่วน สามารถลดเวลาสูญเปล่าได้เป็น 16.438 นาที และลดค่าใช้จ่ายลงได้ 128,216.40 บาทต่อเดือน ในส่วนของเสียที่เกิดขึ้นผู้ศึกษาได้ประยุกต์ใช้ แผนภูมิพาเรโตในการเรียงลำดับความสำคัญของปัญหา และใช้แผนผังก้างปลาเพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุหลักของปัญหา นอกจากนี้ ทางผู้ศึกษายังได้เสนอแนะแนวทางในการแก้ปัญหาเพื่อการปรับปรุงต่อไป

## Title Waste Reduction in the Appavel Factory

By Miss Thitayada Mingkum

Miss Pattranit Tola

### Abstract

The objective of this project was to reduce waste of the apparel factory in sewing process at line C4 of the tank product and line D4 of the cropped pants. The study was found that the production line had waste which caused by employees. Due to the unnecessary movements, waiting to work and duplication of work that effected some process to take long time. And there were some defects in both sewing process lines. Thus, we applied the Industrial Engineering concepts such as, 7 Wastes, PDCA concept and QC Tools for improvement.

From the results, for line C4 of tank can be reduced time and expenses about 8.772 minutes and 68,421.60 baht/month respectively. For line D4 of cropped pants can be reduced time about 16.438 minutes and expenses about 128,216.40 baht/month. About the defects, we applied the Pareto Diagram for sorting priority of problems and used the Fish Bone diagram for finding root cause of problems. In addition, we also purposed how to take action and solve in each defects problem for further improvement.