

ชื่อเรื่อง “ การศึกษาและปรับปรุงระบบคลังระหว่างการผลิต ”

โดย นายสมาน สืบวงศ์

นายทนนท์ชัย พลเสน

บทคัดย่อ

การศึกษาระบบคลังระหว่างการผลิตเป็นการศึกษาเพื่อกำหนดความต้องการวัตถุดิบและส่วนประกอบต่างๆ โดยอาศัยโครงสร้าง BOM ของผลิตภัณฑ์ในการคำนวณหาความต้องการวัตถุดิบจากตารางการผลิตหลักในแต่ละช่วงเวลา ซึ่งจะสามารถช่วยลดค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บวัสดุและควบคุมระดับคลังให้อยู่ในระดับต่ำได้

การศึกษานี้จะใช้ผลิตภัณฑ์กระเป๋ารุ่น B086 ของบริษัท BOSS LEATHER GOODS CO.,LTD โดยการปรับปรุงระบบคลังนี้จะใช้โปรแกรม MRP ในการควบคุมการผลิตโดยใช้ Microsoft Excel ในการเขียนโปรแกรม MRP ซึ่งโปรแกรมนี้สามารถคำนวณหาจำนวนวัตถุดิบและส่วนประกอบต่างๆ รวมไปถึงวันสั่งซื้อและวันรับวัตถุดิบ โปรแกรมนี้เป็นโปรแกรมตัวอย่างที่ทำขึ้นเพื่อวางแผนการผลิตในแต่ละเดือนและมีขีดจำกัดการผลิตภายในช่วงวันที่ 14 – 30 ของเดือน โปรแกรมจึงจะสามารถคำนวณหาค่าต่างๆได้

จากการปรับปรุงระบบคลังโดยใช้โปรแกรม MRP แล้วสามารถคำนวณหาจำนวนวัตถุดิบที่ต้องการในแต่ละช่วงเวลาได้อย่างถูกต้อง สามารถลดปัญหาการขาดแคลนวัตถุดิบและปัญหาการมีวัตถุดิบมากเกินไปทำให้สูญเสียค่าใช้จ่ายต่างๆ โดยไม่จำเป็น นอกจากนี้ยังสามารถประหยัดเวลาในการวางแผนควบคุมการผลิต

Title “ Study and Adjust Inventories System in Process ”

By Mr.Samarn Suebwong

Mr.Tanonchai Pholsen

Abstract

This study aimed to investigate the need of raw materials and their part by using BOM structure of the product in calculating the need from master production schedule. This is expected to reduce the cost in inventories and control the inventory level in the low level.

The investigation used the briefcase Bo86 of BOSS LEATHER GOODS CO.,LTD as a sample product. The improvement of the system employed MRP program in controlling products. Microsoft Exel was used to calculate the numbers of raw materials and parts including the dates of order and receipt of materials.

This program was constructed as a sample in order to plan the monthly producing with its limitation in ordering producing during the 14th – 30th of every month.

The result indicated the accuracy of the calculation of raw material needed in at regular intervals. Also , it could solve the problems of raw material insufficiency and its excess which in turn saves the unnecessary costs. In addition , it could also save time in planning and controlling producing process.

กิตติกรรมประกาศ

ผู้เขียนขอขอบคุณ บุคคลต่อไปนี้ที่ได้ช่วยให้โครงการนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

- อาจารย์ ปรีชา เกรียงกรกฎ อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ ที่ได้ให้คำแนะนำปรึกษาที่เป็นประโยชน์ในการค้นคว้าและแก้ไขปัญหา
- นายธีรชัย วิศวกรประจำบริษัท BOSS LEATHER GOODS CO.,LTD ที่ได้ให้ความช่วยเหลือในการหาข้อมูลต่างๆ
- และขอกราบขอบพระคุณ บิดา มารดา และเพื่อนๆที่คอยเป็นกำลังใจ จนสามารถทำโครงการสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี