

บทคัดย่อ

วรวิทย์ บุตรงาม 2551: การเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตด้วยการลดเวลา DANDORI
กรณีศึกษา : กระบวนการผลิตโบลท์ของบริษัท ไทย เมอริส จำกัด ปริญญาวิศวกรรมศาสตร
บัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ อาจารย์ที่ปรึกษา: ดร.ไท แสงเทียน 61 หน้า
IEMN. 13/2551

โครงการทางวิศวกรรมฉบับนี้ เป็นการศึกษาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพด้วยการลดเวลาในการ
ปรับตั้งเครื่องจักร (DANDORI) ในโรงงานผลิตโบลท์ (Bolt) ซึ่งในการลดเวลาในการปรับตั้ง
เครื่องจักร วิเคราะห์โดยใช้หลักการแบ่งงานนอกและงานใน ใช้เทคนิค ECRS เสนอแนวทางการอบรม
พนักงานในเรื่องมาตรฐานการปรับตั้งเครื่องจักรและหลักการทำกิจกรรม 5ส. เพื่อให้เกิดความรวดเร็ว
ในการทำงาน

ผลที่ได้จากโครงการนี้คือ สามารถลดเวลาในการปรับตั้งเครื่องจักร โดยมีอัตราการลดลงจาก 185
นาที 43 วินาที เหลือ 146 นาที 1 วินาที ลดลง 39 นาที 42 วินาที คิดเป็น 21.25% ซึ่งส่งผลให้เครื่องจักรมี
อัตราการเดินเครื่องเพิ่มขึ้นจาก 57.50% เป็น 64.96% เพิ่มขึ้น 7.46% ประสิทธิภาพการเดินเครื่องเพิ่มขึ้น
จาก 60.26% เป็น 63.90% เพิ่มขึ้น 3.64% อัตราการคุณภาพเพิ่มขึ้นจาก 98.46% เป็น 98.55% เพิ่มขึ้น
0.09% ทำให้มีประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร (OEE) เพิ่มขึ้นจาก 34.11% เป็น 40.90% เพิ่มขึ้น
6.79%

คำสำคัญ: DANDORI / อัตราเดินเครื่อง / ประสิทธิภาพการเดินเครื่อง / อัตราคุณภาพ / ประสิทธิผล
โดยรวมของเครื่องจักร (OEE)/ งานปรับตั้งภายนอกและภายใน

Abstract

Worawut Butngam 2009: Efficiency Improvement Using DANDORI Method Case : THAI MEIRA Co; Ltd. Faculty of Engineering Department of Industrial Engineering. Project Adviser: Dr. Thi Saengtian 61 pages.
IEMN. 13/2551

This engineering project using set up time (DANDORI) method to reduce and improvement Overall Equipment Effectiveness (OEE) in bolts manufacturing. To reduce set up time by using Outside Exchange of Die (OED) and Inside Exchange of Die (IED), ECRS for improve this problem, Establishing plan for standard operation procedure and 5S.

This project can achieve that can reduce set up time from 185 minutes 43 seconds to 146 minutes 1 seconds decrease 39 minutes 42 seconds decrease 21.25%, Availability Rate increase from 57.50% to 64.96% increase 7.46%, Performance Rate increase from 60.26% to 63.90% increase 3.64%, Quality Rate increase from 98.46% to 98.55% increase 0.09%, So Overall Equipment Effectiveness (OEE) increase from 34.11% to 40.90% increase 6.79%

Key word: DANDORI / Availability Rate / Performance Rate / Quality Rate / Overall Equipment Effectiveness (OEE) / Outside Exchange of Die (OED) and Inside Exchange of Die (IED)