## การปรับปรุงประสิทธิภาพกระบวนการผลิตโดยการลดเวลาการบรรจุที่บห่อ กรณีศึกษา: โรงงานอุบลอควาริส จังหวัดอุบลราชธานี

โดย นางสาวอุไร พะนิรัมย์ นางสาวอำภาพร โสมรักษ์

## บทกัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาถึงวิธีการหรือเครื่องมือทางด้านวิศวกรรมอุตสาหการ ที่
เหมาะสมเพื่อหาแนวทางในการเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิต และลดเวลาโดยรวมของ
กระบวนการผลิตน้ำคื่ม ในงานวิจัยนี้ ผู้วิจัยได้ทำการสัมภาษณ์ผู้จัดการโรงงานและพนักงานใน
สายการผลิต เพื่อทำการวิเคราะห์หาสาเหตุและกระบวนการที่ทำให้การผลิตล่าช้ากว่าที่ควร พร้อม
ทั้งศึกษากระบวนการทำงานของพนักงานร่วมกับการจับเวลา เพื่อหาความเชื่อมโยงกับเวลาใน
กระบวนการผลิต ทั้งนี้ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปรับปรุงประสิทธิภาพของกระบวนการผลิต
ผลการวิจัยพบว่าแผนกที่มีปัญหา คือ แผนกบรรจุหีบห่อ ซึ่งผู้วิจัยได้ทำการออกแบบเครื่องมือที่ช่วย
ให้พนักงานสามารถบรรจุหีบห่อได้รวดเร็วยิ่งขึ้น ทำให้ประสิทธิภาพในการผลิตเมื่อเปรียบเทียบ
ก่อนและหลังการปรับปรุง พบว่าดีขึ้นกว่าเดิมประมาณ 0.03 นาที หรือลดลงได้ 14.28 % กิดเป็น
ค่าใช้จ่ายที่ลดได้ 33,984 บาท/ปี

Process Efficiency Improvement by Packing Time Reduction

Cass Study: Ubon Aquarist Factory, Ubonratchathani

By Miss Urai

Paniram

Miss Aumpaporn

Somrak

## **ABSTRACT**

The purpose of this research is to study about the Industrial Engineering tool or methods which can be applied to increase the efficiency of the drinking water production. We were specially focused on productivity enhancement, as well as , total reduction. Our study being manager and employee interviewed, and then all working processes are observed and the processing times are recorded to find the bottle neck of line. We finally found that the longest process is the packing process. So, a packing table with bag holding tool was designed and developed to decrease this problem. After trail, we can conclude that our tool can reduce 0.03 minute or 14.28% off the packing time. This tool can decrease expenses at 33,984 baht per year.