

การปรับปรุงกระบวนการผลิตด้วยเทคนิคการศึกษางาน

โดย นาย คมกฤษ นิสสัย

นาย สมัย นามวงษ์

บทคัดย่อ

โครงการนี้เป็นการศึกษาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ในขั้นตอนการเย็บผลิตภัณฑ์ของโรงงาน ตัวอย่าง ผลิตภัณฑ์ที่ศึกษาคือ ผลิตภัณฑ์เสื้อสไตล์ 74900 โดยการนำเอาทฤษฎีทางวิศวกรรมอุตสาหกรรมมาประยุกต์ใช้ ได้แก่ การศึกษางานอุตสาหกรรม โดยใช้เทคนิคการจับเวลาในไลน์การผลิต และหลักการอื่นๆ มาใช้ในการแก้ปัญหา คณะผู้ศึกษาได้เลือกศึกษาในไลน์ A2 เนื่องจากไลน์การผลิตดังกล่าวมีปัญหาเกี่ยวกับการผลิตมากที่สุด โดยสภาพปัญหาที่เกิดขึ้นในไลน์การเย็บมีสภาพปัญหาที่เกิดจากคนมากที่สุด เช่น การขาดทักษะในการเย็บ การไม่เข้าใจในวิธีการเย็บที่ถูกต้อง พนักงานขาดงาน เป็นต้น ดังนั้นทางคณะผู้ศึกษาจึงได้ทำการปรับปรุงโดยใช้เทคนิคดังกล่าวมาแล้วในข้างต้น

ผลจากการปรับปรุงด้วยเทคนิคดังกล่าว พบว่าประสิทธิภาพในการผลิตของไลน์ A2 เพิ่มขึ้น โดยดูได้จากค่าประสิทธิภาพที่เพิ่มขึ้นในแต่ละช่วงการปรับปรุงซึ่ง ในช่วงก่อนการปรับปรุงค่าประสิทธิภาพเฉลี่ยของไลน์การผลิตนี้เท่ากับ 26.91% ภายหลังจากการปรับปรุงประสิทธิภาพเฉลี่ยตลอดช่วงการปรับปรุงเท่ากับ 33.78% ซึ่งสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตให้กับทางโรงงานได้ 6.87%

Process improvement by using work study technique

By Mr. Komkrit Nissai

Mr. Samai Namwong

ABSTRACT

This project is to study for productivity improvement in the process of sewing of the Apparel factory. The case study is T-shirt style 74900. The IE techniques are applied to solve problem such as, work study by using the time study at production line; etc. Then we concentrate at line A2 because of it has the most percentage of defect that come from human error problem of sewing process

From the result, the percentage of efficiency at line A2 is increased from 26.91% to 33.78% and the production line has more efficiency.