

บทคัดย่อ

โครงการนี้เป็นการทดสอบสมรรถนะเครื่องสีข้าวขนาดเล็ก โดยใช้เครื่องสีข้าวบ้านสยาม รุ่น เอ็น 222 เป็นชุดทดสอบ พบว่าจุดที่เหมาะสมของลูกยางกะเทาะที่ความเร็วรอบ 1460 รอบ/นาที Paddy flow index 3 และระยะห่างระหว่างลูกยางกะเทาะ 0.5 มม. ที่ลูกหินขัดขาวได้จุดที่เหมาะสมคือที่ลูกยางเล็กมีระยะห่างระหว่างลูกหินและลูกยาง 3.0 มม. ที่ลูกยางใหญ่มีระยะห่างระหว่างลูกหินและลูกยาง 1.0 มม. ความสามารถในการสีประมาณ 310-330 กก./ชม. มีประสิทธิภาพในการสี 99.9 % และมีข้าวแตกหัก 16-19%

Abstract

This project was conducted to the performance test of a domestic rice mill (Pin Siam Rice Mill Model N222). The optimum points of the rubber are the huller shaft speed of 1460 rpm., the paddy flow index of 3 the huller clearance of 0.5 mm. The optimum points of the whitening huller are the small rubber clearance of 3.0 mm., the big rubber clearance of 1.0 mm. The approximate milling capacity was 310-330 kg/hr., the milling efficiency was 99.9%, and the broken rice was 16-19%.