

การหล่อทองเหลืองวิธีขึ้นฝั่งหายผสมผสานกับผลิตภัณฑ์เซรามิก

โดย นายอภิสิทธิ์ ไพรศรี

นายทิวา แสนศิลา

บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้ เป็นการศึกษาการหล่อทองเหลืองวิธีขึ้นฝั่งหายผสมผสานกับผลิตภัณฑ์เซรามิก โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อลดจุดเสียที่เกิดขึ้นบนชิ้นงาน โดยมีอุณหภูมิที่ใช้ในการอุ่นแม่พิมพ์ กำหนดที่ 400 และ 700 องศาเซลเซียส กำหนดตำแหน่งรูเทไว์ บนหู และ ข้างหูแก้วเซรามิก จากการทดลองพบว่า ที่อุณหภูมิที่สูงและการแกะแม่พิมพ์เร็วสามารถทำให้แก้วเซรามิกแตก ส่วนที่อุณหภูมิที่ต่ำทำให้ชิ้นงานหล่อไม่เต็มแบบ ดังนั้น การเลือกอุณหภูมิอุ่นแม่พิมพ์และเวลาการแกะแม่พิมพ์ที่เหมาะสมจะสามารถแก้ปัญหาเหล่านี้ได้

Brass lost wax casting combines ceramic products

By Mr. Aphisit Phraisree

Mr. Thiva Saensila

Abstract

The research study about lost wax brass casting combines with ceramic products. The objective of this study is to reduce the defects on the casting. The mold temperatures in an experiment are 400 °C and 700°C . The Reuter was located on the top and the side of ceramic product. Experimental results found that there is a misrun defect on the casting using the low preheated mold temperature. The higher preheated mold temperature and rapidly removed a workpiece from a mold induced the ceramic cracking. Therefore, selected suitable heating mold temperature means to solve these problems.