

การเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตในวิสาหกิจชุมชน

โดย นายธนกร บัวเสียง
นายปิยะ ศรีสว่าง

บทคัดย่อ

การจัดทำโครงการทางวิศวกรรมนี้ เป็นการเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตในวิสาหกิจชุมชน กรณีศึกษา กลุ่มทอผ้าไหมบ้านหนองบ่อ ในจังหวัดอุบลราชธานี โดยใช้เครื่องมือทางวิศวกรรมอุตสาหการ มาช่วยลดปัญหาการทำงาน และสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตโดยอาศัยหลักการทำงานของ Deming Cycle เพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินงาน และนำเอาเครื่องมือทางวิศวกรรมอุตสาหการ (7 QC Tools , 5W1H) เข้ามาช่วยในการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาแล้วนำมาแปรผล เพื่อทำการพัฒนาปรับปรุงให้บรรลุผลสำเร็จตามเป้าหมายที่วางเอาไว้ตามขั้นตอนการดำเนินงาน

หลังจากศึกษาพบว่าจากการเก็บรวบรวมข้อมูลและเช็คยอดการผลิต ซึ่งเป็นเดือนแรกในการเก็บข้อมูลยอดการผลิตรวมอยู่ที่ 63 เมตรต่อเดือน หลังจากมีการปรับปรุงครั้งที่ 1 ได้ข้อมูลที่มียอดการผลิตที่ 69 เมตรต่อเดือน คิดเป็นร้อยละ เท่ากับ 9.52% และมียอดขายจาก 63 เมตรต่อเดือน เพิ่มขึ้นจากเดิมเป็น 69 เมตรต่อเดือน และมียอดขายเพิ่มขึ้นจากเดิม การปรับปรุงครั้งที่ 2 มียอดการผลิตเฉลี่ยทั้งหมดจากเดือน กันยายน เท่ากับ 78 เมตร/เดือน และยอดการผลิตคิดเป็นเปอร์เซ็นต์เพิ่มขึ้นหลังการปรับปรุงจากเดิม 9.52% เพิ่มขึ้นเป็น เท่ากับ 13.04%

หลังจากการปรับปรุง จะเห็นได้ว่ายอดการผลิตเฉลี่ยระหว่างเดือน กรกฎาคม และกันยายน มีเปอร์เซ็นต์เฉลี่ยอยู่ที่ เท่ากับ 11.28% ซึ่งถือว่าเกินเป้าหมายที่เราคาดไว้ที่ 10%

คำสำคัญ เพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิต

Increasing The Production Process Efficiency In SMCE

By: Mr. Thanagorn Bualiang

Mr. Piya Srisawang

Abstract

This engineering project aims to increase the efficiency of manufacturing process in the community. Case Study is the silk weaving group, Nong-Bo village, Ubon Ratchathani. The group use the tool of industrial to help the solving problems from working and increase the efficiency of production by Deming cycle (PDCA) for making guide to work completely. They use the tool of industrial engineering (7 QC Tools, 5W1H) to help analyze the causes of problems and interpret for improvement that makes achieving the goals lay out by the operation.

The study finds that the first month of data collection and checking production on average total is 63 meters per month. After the first improvement, the total of production is 69 meters as percentage 9.52%, and the circulation from 63 meters per month to 69 meters per month. Therefore, the circulation is increased more than before. For the second improvement, the products that are produced on July, August and September as 78 meters per month, and the percentages of total production after improvement are increased from 9.52% to 13.04%.

After improvement, we find that the average of production during August to September is the average percentage of 11.28% goal is to exceed our expectations at 10%.

Keyword: Increasing efficiency of production