

## การศึกษาเพื่อปรับปรุงการผลิตของโรงงานเฟอร์นิเจอร์ไม้

โดย นางสาวดวงดาว อรภาพ รหัส 5613401307

นางสาวสุภาพร พลสาลี รหัส 5613404483

### บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อปรับปรุงการผลิตในโรงงานเฟอร์นิเจอร์ไม้ของการผลิตชุดโต๊ะรับประทานอาหาร จากการศึกษาพบว่าขั้นตอนการผลิตยังไม่เป็นระบบ และกระบวนการไหลของวัสดุในแผนกต่างๆยังไม่เหมาะสม ทำให้เกิดเวลาสูญเปล่า และการเคลื่อนที่ที่ไม่จำเป็นเกิดขึ้น ดังนั้นผู้ศึกษาจึงได้ประยุกต์ใช้หลักการศึกษางานซึ่งมีเทคนิคการตั้งคำถาม 5W1H และ ECRS ในการแก้ไขปัญหา

ผลการศึกษาพบว่าในการผลิตโต๊ะสามารถลดระยะทางการขนย้าย จาก 95 เมตร ลดลงเหลือ 89 เมตร หรือลดลงได้ 6 เมตร และลดเวลาในการผลิตจาก 113.68 นาที ลดลงเหลือ 87.01 นาที หรือลดได้ 26.67 นาที และสำหรับการผลิตเก้าอี้สามารถลดระยะทางการขนย้ายจาก 95 เมตร เหลือ 89 เมตร ลดลงได้ 6 เมตร และลดเวลาในการผลิตจาก 115.28 นาที ลดลงเหลือ 90.55 นาที หรือลดลงได้ 24.73 นาที

## A Study for Production Improvement of the wooden Furniture Factory.

BY Miss. Duangdao Ooraphap ID 5613401307

Miss. Supaporn Polsalee ID 5613404483

### ABSTRACT

This project is aimed to improve production in the wooden furniture factory of a dining set. From the study, it found that the production process not systematic. And the materials flow was unsuitable that caused of the idle time and unnecessary movement, then we applied the work study concept such as 5W1H and ECRS techniques to solve the problem.

From the result, in the table production we can reduce the handling distance from 95 meters to 89 meters or 6 meters. And the production time can be reduced from 113.68 minutes to 87.01 minutes or 26.67 minutes. For the chair production, we can reduce the handling distance from 95 meters to 89 meters or 6 meters. And the production time can be reduced from 115.28 minutes to 90.55 minutes or 24.73 minutes.