ศึกษาการผลิตไบโอดีเซลแบบไฮโดรไดนามิคคาวิเทชั่นชนิดโรเตอร์แบบต่อเนื่อง
โดย นายสุรเสน ทองสันต์
นางสาวโสมิกา แสนกัลยา

9

บทคัดย่อ

การศึกษาการผลิตไปโอดีเซลแบบไฮโดรไดนามิคคาวิเทชั่นชนิดโรเตอร์แบบต่อเนื่องที่มุ่งหา จุดเหมาะสมของความเร็วรอบ จำนวนรูโรเตอร์ และสัดส่วนเชิงโมลของเมทานอล ในการผลิต ไปโอดีเซลโดยใช้น้ำมันปาล์มดิบเป็นวัตถุดิบที่มีค่ากรดไขมันอิสระ 5-5.5% ซึ่งเป็นอุปสรรคในการ เปลี่ยนไปเป็นไปโอดีเซลในกระบวนการทรานส์เอสเทอร์ริฟิเคชั่น จึงต้องอาศัยกระบวนการ เอสเทอร์ริฟิเคชั่นเพื่อปรับค่ากรดไขมันอิสระให้ต่ำกว่า 1.5% จึงได้ทำการออกแบบการทดลองเพื่อหา จุดเหมาะสมของกระบวนการเอสเทอร์ริฟิเคชั่นและทรานส์เอสเทอร์ริฟิเคชั่น พบว่าในกระบวนการ เอสเทอร์ริฟิเคชั่นจุดเหมาะสมของความเร็วรอบที่อยูที่ 3000 รอบต่อนาทีเป็นต้นไป จำนวนรูของ โรเตอร์อยู่ที่ 60 รู และสัดส่วนเชิงโมลของเมทานอลอยูที่ 9:1 ส่วนกระบวนการทรานส์เอสเทอร์-ริฟิเคชั่นจะได้จุดเหมาะสมของความเร็วรอบและจำนวนรูโรเตอร์ค่าเดียวกันกับกระบวนการเอสเทอร์- Study the continuous production of bio-diesel by spinning rotor hydrodynamic cavitation method By Mr.Surasane Thongsan

Mis.Somika Saenkanya

ABSTRACT

A study of the continuous production of bio-diesel by spinning rotor hydrodynamic cavitation method aims to find the suitable engine speed, amount of holes for the rotor and methanol molar ratio to produce bio-diesel by using 5-5.5% free fatty acid in crude palm oil which causes the problem to transfer to bio-diesel in transesterification process. Thus, the Esterification process is needed in order to reduce the free fatty acid in crude palm oil to lower that 1.5 %. The experiment was designed to find the suitable point for the esterification and transesterification. The study found that the suitable speed of revolutions for the esterification is 3000 revolutions per minute. The amount of holes for the rotor is 60. The methanol molar ratio is 9:1. The transesterification have the same suitable speed of revolutions and the amount of holes for rotor as the esterification process. But the suitable methanol molar ratio is 6:1.