

ชื่อเรื่อง “การศึกษาการใช้โปรแกรม Cad-Tech สำหรับ Wire-Cut ให้ Interface”

โดย นายพิริยะ พรงค์อินทร์ รหัส 38130731

นายอภิชาติ สีกล รหัส 38131394

**บทคัดย่อ**

การทำงานของเครื่อง CNC Wire-Cut ซึ่งเป็นการตัดชิ้นงานด้วยลวด โดยใช้หลักการ Electric discharge ทำให้ชิ้นงานถูกตัดตามแนวที่เส้นลวดผ่านไป ในขั้นตอนของการศึกษาเป็นการนำโปรแกรม Cad-Tech ซึ่งใช้เฉพาะเครื่อง CNC Wire-Cut ในการแปลง G-Code ซึ่งจะช่วยให้สามารถตัดชิ้นงานที่มีความซับซ้อนได้ง่ายขึ้นแทนการเปลี่ยนเป็นบล็อกโดยการทำงานของ Cad-Tech จะแปลงไฟล์ภาพนามสกุล \*.dwg ให้เป็น G-Code ซึ่งสามารถตัดชิ้นงานได้ตามต้องการ

จากการศึกษาโปรแกรมในขั้นตอนปัจจุบันที่เกิดขึ้นกับโปรแกรม Cad-Tech กล่าวคือไม่สามารถติดตั้งโปรแกรมได้เนื่องจากตัวโปรแกรมถูกออกแบบมาใช้กับสถาปัตยกรรมไมโครคอมพิวเตอร์รุ่นเก่า และใช้กับระบบปฏิบัติการ (Dos) รุ่นก่อนซึ่งไม่เหมาะสมกับเครื่องสถานีปัตยกรรมรุ่นใหม่ ด้วยเหตุดังกล่าวจึงต้องหา Software ที่สามารถทำงานได้คล้ายๆกัน จึงได้นำเอาโปรแกรม Vector 7.0 ซึ่งสามารถนำมาแก้ไขแบบ AutoCAD R14 ได้ โดยแปลงไฟล์ \*.dwg ให้เป็น \*.dxf และสามารถแปลงเข้าไฟล์ \*.ccd ซึ่งเป็นโปรแกรม Drawing เพื่อ รอแปลงเป็น G-Code แต่ก็เกิดปัญหา กล่าวคือ ไม่สามารถ Interface เข้ากับเครื่อง Fanuc Wire-Cut ได้ ดังนั้นจึงต้องใช้โปรแกรม V24 ซึ่งเป็นโปรแกรมถ่ายโอนข้อมูลไปสู่เครื่อง Fanuc Wire-cut เพื่อทำการตัดชิ้นงานได้

Title "A Study of package Program for interface to CNC Wire - Cut machine "

By Mr.Piriya Narongin Code.38130731

Mr.Apichart sikol Code.38131394

### Abstract

The Project study involves the operation of wire cut machine by computer numerical control. The wire cut machine cut the woke piece by electric discharge. In the beginning ofthis project, we studied the Cad – Tech program in order to use this program to support CAD/CAM. The system of cad – tech allows us to generate from \*.dwg to G – code for tool – path generation for wire – cut machine.

After studying the Cad – tech, we have aproblem about installation and found that this program cannot support the CAD/CAM system. In order to meet the objective of the project, we used the vector7.0 sofware instead. The system of vector7.0 can support the CAD/CAM system and modifies AutoCAD R 14 better than the Cad – tech . But the vector 70 cannot interfacc to CNC wire cut machine. The way to solve this problem is to used V24 which is a package that canbe used with the CNC milling machine. In the problem detail and the choice for objective shown next to state.

## กิตติกรรมประกาศ

**ผู้เขียนขอขอบคุณบุคลากร ไปปีนี้ที่ทำให้โครงการนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี**

-อาจารย์จริยาภรณ์ เสาร์ทอง อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการแนะนำให้คำปรึกษาสิ่งที่เป็นประโยชน์ในการศึกษาและแก้ปัญหา

-อาจารย์ธริยา โชคสวัสดิ์ อาจารย์ที่ปรึกษาร่วมโครงการที่ได้ให้คำปรึกษาที่เป็นประโยชน์อย่างมากในการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้น

-คุณ darmak geyer วันทา ให้คำปรึกษาในส่วนของการใช้งานเครื่อง CNC wire – cut อย่างคึ่งคลอคการทำโครงการ

-คุณพงศ์พรวง พงษ์สวนนิย์ ให้คำปรึกษาและอบรมในส่วนของการใช้โปรแกรม Vector7.0 เป็นโปรแกรมที่ใช้ในการแปลง G – code เพื่อ interface เข้าสู่เครื่อง CNC wire – cut ซึ่งเป็นประโยชน์คือการแก้ปัญหาโครงการอย่างยิ่ง

-คุณสุชาดา ชำพุ่มพงษ์ แนะนำให้คำปรึกษาและอธิบายในการรวมเล่มรายงาน

-ขอกราบขอบพระคุณ บิความารดา ผู้ที่เข้าใจเขตานารมณ์ในการศึกษาเป็นอย่างดี และเอื้อเพื่อทุนทรัพย์ในการศึกษาในครั้งนี้