

ชื่อเรื่อง “ การศึกษาระบบการผลิตแบบ Group Technology และ  
Computer – Integrated Manufacturing ”  
โดย นางสาวพัชรินทร์ ลีลักษณ์านนท์

บทคัดย่อ

โครงการนี้เป็นการศึกษาเกี่ยวกับทฤษฎีของ Group Technology และ Computer Integrated Manufacturing(CIM) มีประโยชน์คือเป็นวิธีการที่ช่วยให้ ประหยัดเวลา ลดวัสดุคงคลังทำให้ขั้นตอนการผลิตง่ายขึ้น ปรับปรุงการควบคุมเครื่องมือ และใช้ประโยชน์จากการผลิตขั้นพื้นฐาน

จากการค้นคว้าหาข้อมูลตัวอย่างจากวารสารจะได้ตัวอย่างของ Group Technology คือ FMS กับแง่มุมในการผลิต และตัวอย่างของ CIM คือ การวางแผนความต้องการใช้วัสดุคงคลังในบริษัทขนาดเล็ก และ BPCS ซอฟต์แวร์วางแผนธุรกิจอุตสาหกรรมครบวงจร

จากการศึกษาได้นำทฤษฎีของ Group Technology บางส่วนมาใช้กำหนดตัวอย่างรหัสให้กับชิ้นส่วนแกนเพลาารถไถนาเดินตาม โรงงานชัยดำรงค์ จังหวัดอุบลราชธานี แต่วิธีนี้ยังไม่สามารถนำมาใช้ได้จริงกับโรงงานชัยดำรงค์เนื่องจากความไม่พร้อมในหลายด้าน การเลือกเอาโรงงานชัยดำรงค์เป็นตัวอย่างก็เพราะว่าอยู่ใกล้มหาวิทยาลัยและเป็นโรงงานผลิตชิ้นส่วน การที่ทำตัวอย่างเฉพาะ Group Technology ก็เพราะว่ามีข้อกำหนดอยู่ที่เวลาและจำนวนผู้ร่วมงาน

## กิตติกรรมประกาศ

ผู้เขียนขอขอบคุณ บุคคลต่อไปนี้ที่ช่วยให้โครงการนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

- อาจารย์วิทยาภรณ์ เสาร์ทอง อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ ที่ได้ให้คำแนะนำปรึกษาที่เป็นประโยชน์ในการค้นคว้าและแก้ไขปัญหา
- อาจารย์นุชสรา รักอำนวยกิจ ที่ได้ให้ความช่วยเหลือในการหาข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการกำหนดรหัสของชิ้นส่วน
- และขอกราบขอบพระคุณ บิดา มารดา และเพื่อนๆ ที่คอยเป็นกำลังใจจนสามารถทำโครงการสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี