

ชื่อเรื่อง “ การศึกษาพฤติกรรมการเปลี่ยนเฟสของเหล็กคาร์บอนตาม Iron-Carbon Diagram ด้วยชุด
ทดลอง High Temperature Metallurgy ”

โดย นาย กตัญญู บุญดีอ
นาย ศิรุณ พลาราโภغا

บทคัดย่อ

โครงการศึกษาพฤติกรรมการเปลี่ยนเฟสของเหล็กถ้าคาร์บอนตาม Iron-Carbon Diagram ด้วยชุด High-Temperature Metallurgy เป็นการเร่งอุณหภูมิของโลหะให้มีอุณหภูมิสูงขึ้นจนถึง อุณหภูมิของสหเหล็กในที่ ร้อนที่กาวพลาวีดีโอด เพื่อวิเคราะห์เฟสที่เปลี่ยนไปเทียบกับอุณหภูมิ การ ศึกษาเริ่มจากการอุดเทา Jig-Fixture เพื่อประยุกต์ Heating Stage ให้เข้ากับชุดทดลอง และ ประกอบเป็นชุดเครื่องมือ High-Temperature Metallurgy จากนั้นนำชิ้นงานมาทดสอบ เพื่อ ศึกษาการเปลี่ยนเฟส จากการทดลองเหล็กถ้าคาร์บอนตัว ปรากฏว่า โลหะคาร์บอนคาร์บอนตัวจะ เปลี่ยนเฟสจากเฟส $\alpha + Fe_3C$ ไปเป็นเฟส γ ที่อุณหภูมิประมาณ $701-750^{\circ}C$ ตามทฤษฎีโลหะดัง กล่าวจะเปลี่ยนเฟสจาก $\alpha + Fe_3C$ ไปเป็นเฟส γ ที่อุณหภูมิ $727 - 910^{\circ}C$ ซึ่งเป็นไปตามทฤษฎีใน Iron-Carbon Diagram

Title " The Iron-Carbon Phase Transformation
Study"

By Mr. Katunyu Boonlor
 Mr. Siwarut Pilasopa

ABSTRACT

This project is the phase transform study according to the Iron-Carbon Diagram by means of the high-temperature metallurgy equipment that this experimentation is increasing temperature of Iron-Carbon Steel to the Austenite temperature and record phase transform by VDO. to analysis phase transform compare with temperature. This project begin from design the Jig-Fixture to apply the heating stage and the microscope to become the high-temperature metallurgy then bring a specimen to test from this experimentation, the mild steel transform $\alpha + Fe_3C$ phase to γ phase at temperature during $701-750^{\circ}C$, according to the phase transform theorem mild steel transform $\alpha + Fe_3C$ phase to γ phase at temperature during $727-910^{\circ}C$. So this experimentation support the phase transform theorem.

กิตติกรรมประกาศ

ผู้เขียนขอบคุณ บุคคลต่อไปนี้ที่ช่วยให้โครงการนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

- อาจารย์ สุริยา ใจสวัสดิ์ อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการที่ให้คำแนะนำปรึกษาที่เป็นประโยชน์ในการศึกษาด้านคว้าและแก้ไขปัญหาทุกประการ

- อาจารย์ผู้ควบคุม รองผู้อำนวยการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี ที่ให้การช่วยเหลือในการทำจิกและพิมพ์เอกสาร

- และขอกราบขอบพระคุณ บิดา มารดา และเพื่อน ๆ ที่เคยให้กำลังใจจนสามารถทำโครงการสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี