

## บทคัดย่อ

โรงงานอุตสาหกรรมในยุคปัจจุบันได้ตระหนักถึงความสำคัญทางด้านการออกแบบและวางแผนพัฒนา (Plant layout and Design) มากขึ้นเป็นลำดับ ทั้งนี้เนื่องจากความมุ่งหวังที่จะใช้ทรัพยากรถและบีชจัดการผลิตค่าต่างๆ ที่มีอยู่จำกัดให้เกิดประโยชน์สูงสุดในกระบวนการผลิตค่าต่างๆ ของโรงงานอุตสาหกรรมแต่ละแห่ง รูปแบบการผลิตที่เริ่มจากวัตถุคุณภาพผ่านกระบวนการผลิตจนได้ผลิตภัณฑ์ออกมานั้นจะได้เป็นผลิตภัณฑ์ชนิดเดียวกัน ใช้เวลาการผลิตเท่ากันแต่ไม่แน่เสมอว่าจะสามารถผลิตได้ปริมาณเท่ากันทั้งนี้ก็ขึ้นอยู่กับการการวางแผนพัฒนา วางแผนเครื่องจักร วัตถุคุณภาพ คน สถานที่ทำงาน พร้อมทั้งตั้งข้อกันว่าความสะดวกและสนับสนุนการผลิตในตำแหน่งที่เหมาะสม เพื่อให้การผลิตมีประสิทธิภาพ

การศึกษาการวางแผนโรงงานของการผลิตลักษณะของ ห.จ.ก. คุลรัตน์ โดยการศึกษาขั้นตอนการผลิตซึ่งได้มีการวิเคราะห์ความสัมพันธ์ของขั้นตอนการผลิตของแต่ละหน่วยงานและการให้ผลของผลิตภัณฑ์ สามารถ คำนวณค่าต่างๆ ได้ เช่น พื้นที่ของเครื่องจักรซึ่งสามารถจัดการวางแผนตำแหน่งของเครื่องจักร ได้อย่างเหมาะสม

จากการปรับปรุงพัฒนาใหม่ โดยการศึกษาและการวิเคราะห์การจัดการวางแผนโรงงานใหม่ สามารถใช้ประโยชน์ของเนื้อที่ได้มากขึ้น ลดเวลาการทำงาน การให้ผลของผลิตภัณฑ์มีประสิทธิภาพเพิ่มมากขึ้น การให้ผลเป็นไปอย่างราบรื่น ต่อเนื่อง ไม่ว่ากวน และใช้เวลาในกระบวนการผลิตต่อหน่วยลดลง

### **Abstract**

This present industry, “factory plant layout and design” is important because this help to minimize using resources in manufacturing by improving the utilization of the resources. Even if the manufacturing process in plants are the same but the efficiency could be different due to the plant layout and design. Therefore, “plant layout and design” could improve manufacturing performance of the plant.

This case study plant layout and design were focused on studying the wire mate Process at Koonrawee plant. It was conducted by studying the wire mate process relationship of working stations and WIP (Work In Progress) flow, which lead to obtain a number of parameters, such as the area used for locating a machine and the positioning of the machine.

The new designed plant was improved in term of the utilization of area, process working time, WIP flow, which flowed more continuously. In addition, “plant layout and design” could also improve planning efficiency of the process and controlling the production process.

## กิตติกรรมประกาศ

ผู้เขียนขอบคุณ บุคคลต่อไปนี้ที่ได้ช่วยให้โครงการนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

- อาจารย์ สิทธิชัย แผล่เหลม อาจารย์ที่ปรึกษาโครงงานที่ได้ให้คำแนะนำปรึกษาที่เป็นประโยชน์ในการค้นคว้าและแก้ไขปัญหา
- พี่หนุ่ม วิศวกรประจำโรงงานที่ได้ให้ความช่วยเหลือในการหาข้อมูลต่างๆ
- และขอกราบขอบพระคุณ บิดามารดาและเพื่อนๆที่เคยเป็นกำลังใจ จนสามารถทำโครงการสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี