

บทคัดย่อ

เครื่อง Computer numerical control (CNC) electrical discharge machining (EDM) อาศัยหลักการการสปาร์กของกระแสไฟฟ้าในการกัดเซาะชิ้นงาน ผ่านทาง Electrode 2 ตัว ซึ่งเครื่อง EDM นี้นิยมใช้ในการผลิตแม่พิมพ์ ในโครงการนี้ทำการศึกษาถึงปัจจัยที่มีผลต่อการทำงานและนำหลักการต่าง ๆ มาออกแบบและสร้างชิ้นงาน

Abstract

Computer numerical control (CNC) electrical discharge machining (EDM) is a process of removal material that involve by applying an electrical discharge between two electrodes under a dielectric fluid. This project is to study about parameters that have effects on working and making a workpiece.

กิตติกรรมประกาศ

ผู้เขียนขอขอบคุณบุคคลต่อไปนี้ที่ได้ช่วยให้โครงการนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

- อาจารย์เจริญ ชุมมวล อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ ที่ได้ให้คำแนะนำ
ปรึกษาในการทำโครงการ

- คุณสุกิจ ศิริกิจ ผู้จัดการบริษัท วี. อาร์. วิคเตอร์ จำกัด ที่ได้อนุเคราะห์
หนังสือ "Technology of Electrical Discharge Machining"

- และขอกราบขอบพระคุณ บิดา มารดา น้อง และเพื่อน ๆ ที่คอยเป็นกำลัง
ใจและให้ใช้เครื่องคอมพิวเตอร์ในการพิมพ์งาน จนสามารถทำโครงการสำเร็จลุล่วงไปด้วยดี