

ชื่อเรื่อง : การศึกษาปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อ การปรับปรุงกระบวนการผลิตชุดโครงการนไถ
: กรณีศึกษา “โรงงาน ชัยดำรงค์ จ.อุบลราชธานี”

โดย : นายเกียรติศักดิ์ กุนอก รหัส 45130092
: นายพูนพิพัฒน์ พันธุมาสโกมล รหัส 45131071

อาจารย์ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ก่อโชค ภูนิคม
รหัสโครงการ : IE MF.016/2548 , ปีการศึกษา : 2548
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

บทคัดย่อ

การปรับปรุงกระบวนการผลิต เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของชิ้นส่วนหลักที่มีผลกระทบต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ เป็นขบวนการในการลดต้นทุนหรือเพิ่มคุณภาพผลิตภัณฑ์ โดยใช้หลักการบริหารจัดการการผลิตที่มีระบบ และมีประสิทธิภาพในการเพิ่มผลผลิตให้ทันต่อความต้องการทั้งเชิงปริมาณและเชิงคุณภาพ โดยทำการศึกษาใน โรงงานผลิตชิ้นส่วนเครื่องมือการเกษตร ในจังหวัดอุบลราชธานี การศึกษาครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อการศึกษาปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อ การปรับปรุงกระบวนการผลิตชุด โครงการนไถ ซึ่งถือเป็นชิ้นส่วนที่สำคัญต่อการผลิตรถไถนาเดินตาม มีแนวทางในการศึกษาดังนี้คือการพัฒนาดัชนีชี้วัดสมรรถนะ (Key Performance Indicators : KPI)

การศึกษานี้มุ่งเน้นเพื่อพัฒนาดัชนีชี้วัดสมรรถนะ โดยศึกษาทฤษฎีและวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง และเก็บรวบรวมข้อมูลจากบุคลากรที่เกี่ยวข้อง ทั้งผู้บริหาร หัวหน้างาน และพนักงาน โดยนำมาประมวลผลเพื่อกำหนดปัจจัยที่มีความสำคัญต่อการผลิตในด้านเครื่องจักรวิธีการทำงาน วัสดุคิบ และพนักงาน จากนั้นนำมาพัฒนาเป็นดัชนีชี้วัดที่เหมาะสมจากการระดมความคิด แล้วกำหนดน้ำหนักความสำคัญของแต่ละปัจจัย โดยประยุกต์ใช้กระบวนการวิเคราะห์เชิงลำดับชั้น (Analytic Hierarchy Process: AHP) ในการศึกษาพบว่าปัจจัยด้านเครื่องจักร ได้รับการกำหนดน้ำหนักความสำคัญสูงสุด รองลงมาคือ ปัจจัยด้าน วิธีการทำงาน ปัจจัยด้าน พนักงาน และ ปัจจัยด้าน วัสดุคิบ ตามลำดับ

Project Title : A study of factors having effects on disclow frame production improvement
Case Study : Chaidomrong Factory in Ubonratchathani

By : Mr.Kiattisak Kunok ID : 45130092
Mr.Punpipat Puntumaskomol ID : 45131071

Project Advisor : Assistant Professor Dr. Kochoke Poonikom

Project Code : IE MF.016/2548 , Academic Year : 2006

Department of Industrial Engineering, Faculty of Engineering, Ubonrajathanee University

Abstract

The modification of processing production to improve the efficient of main part that have effect to quality product. We use procedure of produce managment that have system and efficient to improve product for suit of requirement in quantity and quality. We study in factory whice produce the part of agriculture machine in Ubonratchatane. This study has objective for study variation which have effect to processing disclow frame production. There is the way to study , KPI or Key Performance Indicator.

This study has spectification to improve the Key Performance Indicator. We study theory literature and information gathering frome person ,such as provisor , head working and staff . We get to execute for define variation which have important for producing in machine , procedure , object and staff . Then bring to improve and become the Key Performance Indicator which suitable in brainstorm. Finally we define important weight of each variation . We use process of Analytic Hierarchy Process . In this study , First , we find variation in machine which defined the most important weight. Second, it is variation in method , object for staff and material.